



iMotion Label

專屬標籤設計軟體

使用說明書

2021.04.27

目錄

目錄	2
第 1 章 簡介	5
系統需求.....	5
簡介	5
啟動 iMotion Label	5
主畫面	5
一般說明.....	6
命令編輯區.....	7
第 2 章 基本操作	8
建立標籤.....	8
新增標籤.....	8
儲存標籤 (*.ezpx).....	8
儲存印表機指令檔 (*.cmd).....	8
開啟標籤檔案.....	10
開啟標籤(*.ezpx).....	10
開啟印表機指令檔 (*.cmd).....	10
印表機設定	11
印表機設定.....	11
標籤列印輸出介面.....	13
其他設定.....	13
紙張設定.....	15
標籤頁面與樣板紙張	15
紙張種類.....	16
標籤排列 (多模編輯模式與全標籤編輯模式)	18
列印文字.....	21
「文字」物件	21

「Windows 文字」物件	25
「自動換行文字」物件	26
「RTF 文字」物件	27
列印條碼	32
「條碼種類」頁面與基本設定	32
「碼文設定」頁面(一維條碼、GSI Databar、Data Matrix、QR Code、Han Xin)	33
「資料格式」頁面	34
繪製形狀	34
插入圖形	35
第 3 章 進階功能	37
序列號	37
進入序列號編輯畫面	37
編輯序列號	38
設定列印物件	39
列印序列號	41
變數	43
進入變數編輯畫面	43
編輯變數	44
設定列印物件	45
變數的「對齊」	47
新增變數	47
變數的修改	49
日期及時間設定	51
設定印表機日期及時間	51
插入日期時間至標籤內容	51
資料庫連結	53
資料庫連結方式	53
資料庫的使用	54
網路連線	57
搜尋印表機	57
設定 IP 位址	58

下載印表機物件.....	59
載入字型.....	59
確認載入的檔案.....	59
載入標籤.....	59
其他物件.....	60
刪除印表機物件.....	61
 第 4 章 同步 iMotion Label 與印表機物件.....	62
 第 5 章 條碼的應用	63
關於應用識別碼 (Application Identifiers, AI).....	63
AI Wizard	64
 第 6 章 其他功能說明.....	67
印表機控制	67
其他選項.....	69

第 1 章 簡介

系統需求

中央處理器	CPU 時脈 1 GHz 以上
記憶體	記憶體大小 1GB 以上
硬碟空間	硬碟剩餘空間 50 MB 以上
作業系統	支援 Windows XP, Windows Vista, Windows 7, Windows 8
軟體環境	需安裝 .NET Framework 3.5 SP1
螢幕解析度	解析度 1024x768 以上

簡介

iMotion Label 以強大的功能、人性化的使用介面，為 iMotion 條碼列印機使用者提供從硬體到軟體的最佳整合服務。

iMotion Label 支援多種一維及二維條碼格式，具有圖檔及多種字型列印功能，同時還支援資料庫連結列印以及網路列印，以所見即所得的簡潔、直觀、人性化操作介面，配合用戶的需求，輕鬆設計及列印各類型標籤。

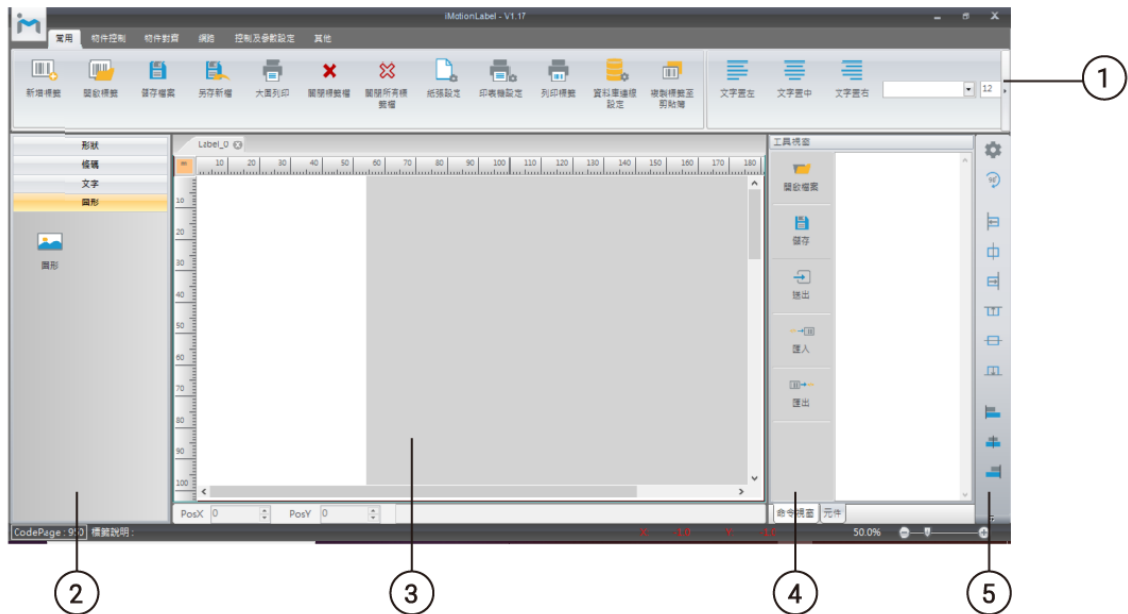
啟動 iMotion Label

點選 Windows「開始」功能表，然後點選 iMotion Label，或直接點選桌面

上的  圖示執行程式。

主畫面

程式主畫面包含三組工具列以及兩個工作區：



編號	名稱	功能
①	操作工具列	包含「常用」、「物件控制」、「物件對齊」、「網路」、「控制與參數設定」、「其他」等頁面的功能
②	物件工具列	點選此處的物件(形狀、條碼、文字、圖形)後，再點擊標籤設計區，可建立相對應的物件
③	標籤設計區	列印資料的排版與預覽區域
④	命令編輯區	可在此處編輯印表機控制指令，傳送給印表機
⑤	快速工具列	可快速設定物件的對齊、標籤的旋轉與特殊應用功能

一般說明

直接點選「新增標籤」  圖示或快捷鍵 “Ctrl + N” 開啟一張新標籤。畫面中會出現兩個編輯區域：左邊的是「標籤設計區」，右邊的是「命令編輯區」。在「標籤設計區」內，使用者可以任意設計、編輯、刪除標籤內容，並儲存成以 “ezpx” 為副檔名的檔案。在「命令編輯區」，使用者可以將標籤設計區的內容匯出到右側的命令編輯區，以條碼機內建命令的格式顯示，並且以純文字模式儲存起來。

命令編輯區

您可以將標籤內容匯出成文字格式到命令編輯區中，並可編輯或儲存成檔案。在 DOS 模式下，使用者可以透過 DOS 指令如 COPY、PRINT、TYPE 等將此文字檔直接送到條碼機列印。除此之外，由於命令編輯區可以直接反應標籤設計區的內容，所以對於較高階的使用者如工程師、軟體設計師等，提供了快速的操作工具。

命令編輯區按鈕功能說明:

開啟檔案

預設可開啟副檔名為 .cmd 的檔案，將檔案內容顯示在「命令編輯區」中。若開啟其他副檔名的檔案時，則會以純文字模式開啟。

儲存

將「命令編輯區」中的指令儲存成副檔名為 .cmd 的檔案。

送出

將「命令編輯區」中的指令傳送給目前連線的印表機。

匯入

將右側「命令編輯區」中的「設定指令」轉換成 iMotion Label 目前的印表機設定參數。

將右側「命令編輯區」中的「列印指令」轉換成圖形化的物件，顯示在左側的「標籤設計區」中。

匯出

將 iMotion Label 目前的印表機參數，轉換成「設定指令」顯示在右側「命令編輯區」中。

將左側「標籤設計區」中的圖形化物件，轉換成「列印指令」顯示在右側「命令編輯區」中。

第 2 章 基本操作

建立標籤

新增標籤

在上方物件操作工具列的「常用」頁面中，點選「新增標籤」 圖示。

「新增標籤」的快捷鍵為 **Ctrl + N**。

儲存標籤 (*.ezpx)

在上方物件操作工具列的「常用」頁面中，點選「儲存檔案」 或「另存新檔」 圖示，可儲存副檔名為 .ezpx 的標籤檔。.ezpx 檔案格式只提供 iMotion Label 使用，印表機韌體無法解析此類型檔案。

「儲存檔案」的快捷鍵為 **Ctrl + S**。

「另存新檔」的快捷鍵為 **F12**。

儲存印表機指令檔 (*.cmd)

若要將檔案存成印表機可解析的指令檔(.cmd)，只需按下「命令編輯區」的「匯出」 圖示，就會將左側標籤設計區中的物件，以文字模式轉換到右邊的命令編輯區，而命令編輯區的指令是可以被手動調整修改的。

若「標籤設計區」中包含 圖形、字型或非條碼機內建命令所產生的物件 (如 Windows 文字、自動換行文字、RTF 文字、圓形、圓角框、三角形、菱形...等) 時，程式會自動將這些物件轉成印表機可辨識的圖檔，並顯示提示視窗，做圖檔下載的動作。

每一個被要求下載的物件皆會被反白提示，請依照被提示的物件輸入最適合的代表名稱(代表名稱只能為英文字母/數字，且有大小寫的分別，不可以含中文，要注意不要重複輸入相同的名稱)。

點選「命令編輯區」的「儲存」 圖示，即可將標籤內容儲存成印表機指令檔(.cmd)。

開啟標籤檔案

開啟標籤(*.ezpx)

在上方物件操作工具列的「常用」頁面中，點選「開啟標籤」圖示。點選檔案可以在右側預覽檔案內容，然後點選「開啟」或是雙擊檔案開啟，只有副檔名為 .ezpx 檔案才可以預覽或開啟。

「開啟標籤」的快捷鍵為 **Ctrl + O**。

開啟印表機指令檔 (*.cmd)

按下右方「命令編輯區」的「開啟檔案」圖示，可開啟副檔名為 .cmd 的印表機指令檔，若開啟其他副檔名的檔案時，會以純文字模式開啟。

印表機設定



在上方物件操作工具列的「常用」頁面中，點選「印表機設定」或在標籤上點選滑鼠右鍵，選擇「印表機設定」。

印表機設定

您可以更改任何一項的設定，若是有不能選擇的設定項目，則表示這個機種不提供該功能項的設定。

請注意，此處的「資料庫」相關功能僅支援透過軟體列印，無法下載標籤至印表機後，再透過印表機單機執行。

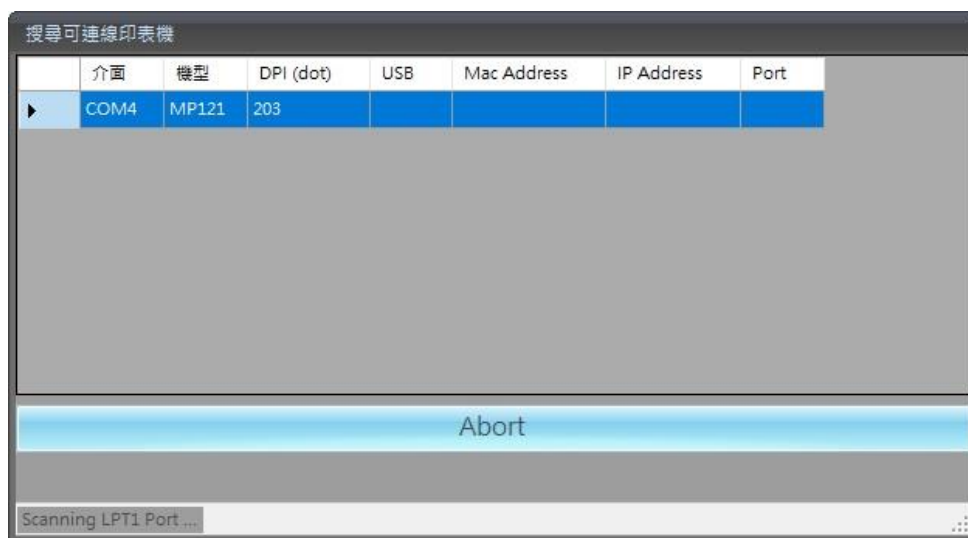
項目	功能說明
機型	印表機機型。當您選擇不同機型時，程式會顯示該機種可設定的功能，並限制各參數的設定範圍。您可以檢查機器底座的標籤貼紙，找出印表機的機型。
解析度	印表機解析度。選擇不同機型時，程式會自動切換至相對應的解析度。不同解析度的兩台印表機，製作出來的標籤無法共用，列印的位置與文字、圖形的大小會不同。
列印明暗度	可設定的範圍為 0~19，數字越大列印的顏色越深。
列印速度	不同印表機可設定的範圍不同，一般為 2~5，數字越大列印的速度越快。
自動剝紙器/貼標籤機	選擇機型後，此處會顯示該印表機可支援的模組。
每幾張切一次	若您的印表機有安裝裁刀模組，可設定每列印幾張後要做一次裁切的動作。
列印模式	若您使用的紙張為熱感紙，請選擇熱感模式。若您使用的紙張需要搭配碳帶才能列印，請選擇熱轉模式。若此參數設定不正確，在列印時可能出現錯誤而無法列印。
停歇點	「列印線」到「撕紙線」間的距離(單位：mm)。 列印線：機器內部印表頭正下方，列印時會加熱的位置。

	撕紙線：機器外部撕紙擋板的位置。 若沒有停歇點的設定，列印完畢時，標籤邊緣會停在機器內部的印表頭正下方。加入停歇點設定後，列印完畢時，會將標籤邊緣移動到機器外部的撕紙位置，使用者才有辦法沿著標籤邊緣撕開。 註 1：每個機種列印線到撕紙線間的距離不同，所以有不同的停歇點設定值。 註 2：「往上撕紙」與「往下撕紙」時的撕紙線位置是不同的，需要不同的停歇點設定。 註 3：當您外掛裁刀模組時，由於撕紙的位置改變，所以也需要調整停歇點的值。 請參考印表機技術手冊上條碼機內建命令中(^E)命令的說明。
列印方向	設定主畫面中「標籤編輯區」的紙張方向。
旋轉 180 度	設定是否要旋轉 180 度列印。
複製張數	設定要複製幾份一模一樣的標籤。
列印張數	設定要列印幾份標籤。
總共列印的張數	顯示總共列印的張數。

標籤列印輸出介面

「標籤列印輸出介面」頁面選項包含：USB、LAN、LPT、Serial Port、Driver Port 與 Print To File。

- 選取「標籤列印輸出介面」，點選所需傳輸的介面與對應數值。
- 如果選擇 Print To File，當您執行列印工作時，可以輸出列印指令至檔案中。
- 點選  圖示，程式會自動搜尋印表機已經連結的介面。當您選取印表機後，程式會取得印表機的參數設定，並更新「印表機設定」頁面中的參數。



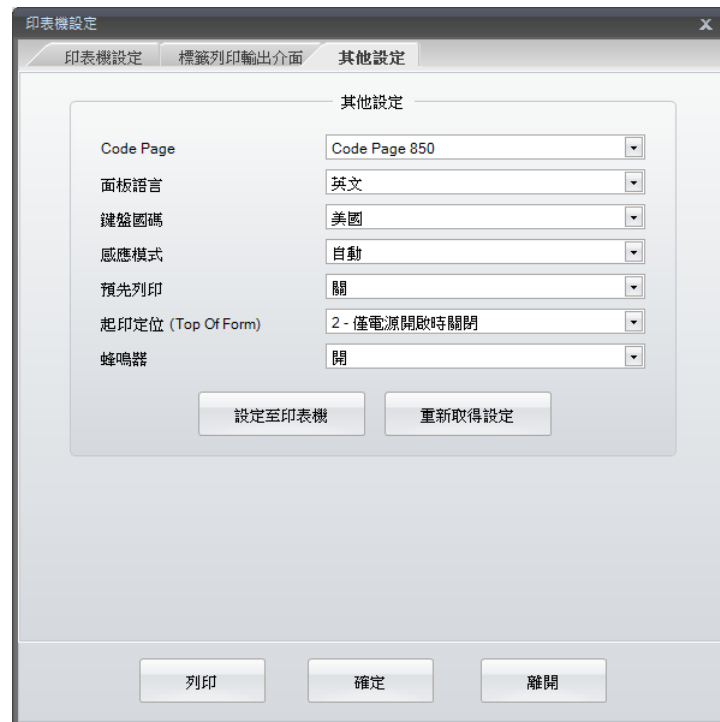
- 當點選「程式啟動時，自動偵測連線之印表機」，iMotion Label 將於下次程式啟動時開始，每次開啟 iMotion Label 都會自動執行偵測印表機。

其他設定

在「其它設定」頁面可針對印表機進行相關的選項設定。若有不能選擇的項目，表示此機種不提供該功能項的設定。

項目	功能說明
Code Page	位元(Byte)資料與字元(Character)資料的對應表，也稱為「代碼頁」或「內碼表」。

	軟體傳送給印表機的是位元資料，印表機會根據目前使用的 Code Page，將位元資料轉換成字元資料。不同語系的作業系統需要不同的設定，請參考印表機技術手冊的說明。
面板語言	具備 LCD 面板的印表機，可以設定面板上顯示的語言。
鍵盤國碼	支援外接鍵盤的印表機，可以設定鍵盤國碼。
感應模式	紙張偵測時使用的模式。可設定為反射式、透光式與自動。
預先列印	此功能必須搭配「裁刀」或「自動剝紙器」使用，可縮短裁刀及自動剝離器處理時間。開啟此功能後，當第一張標籤正在進行裁切或剝離時，條碼機會先印出第二張標籤的部分內容，而在裁切或剝離第一張標籤後，條碼機將會繼續印出第二張標籤的完整內容。
起印定位 (Top Of Form)	印表機在 Power On、Door Open、錯誤回復後，第一次列印的「紙張定位」方式。 當值為 0 時：不做紙張定位與回拉，直接列印。 當值為 1 時：先吐出一張紙做定位，然後依據停歇點的設定(^E)做回拉，之後再列印。 當值為 2 時：與設定值為 1 時的邏輯相同，但是 Power On 時不做動作。 當值為 3 時：不吐紙做定位，僅依據停歇點的設定(^E)做回拉，之後再列印。 註：此功能在使用連續紙時不會作用。
蜂鳴器	設定蜂鳴器的開關。



紙張設定

在上方物件操作工具列的「常用」頁面中，點選「紙張設定」圖示，或在標籤上點選滑鼠右鍵，選擇「紙張設定」。

標籤頁面與樣板紙張

標籤頁面

您可在此處修改紙張的設定，設定標籤的寬度、高度及左邊界起印位置、上邊界起印點位置。

樣板紙張設定

您可將標籤格式儲存成樣板，在「標籤說明」鍵入所需的標籤名稱，按下「存成樣板紙張」鈕，下次再開啟新的標籤時，即可在「樣板紙張」選取自訂的標籤格式。

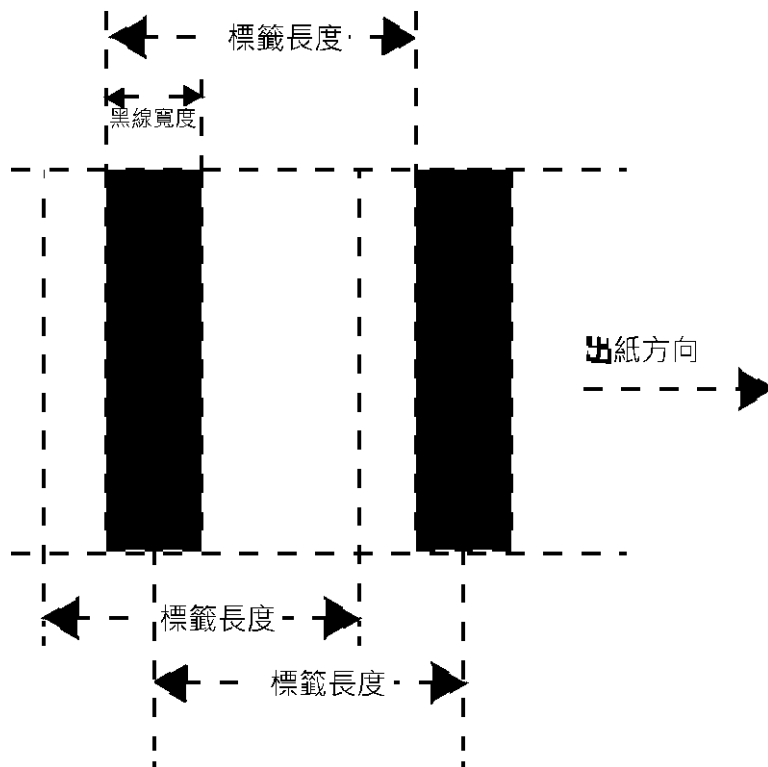
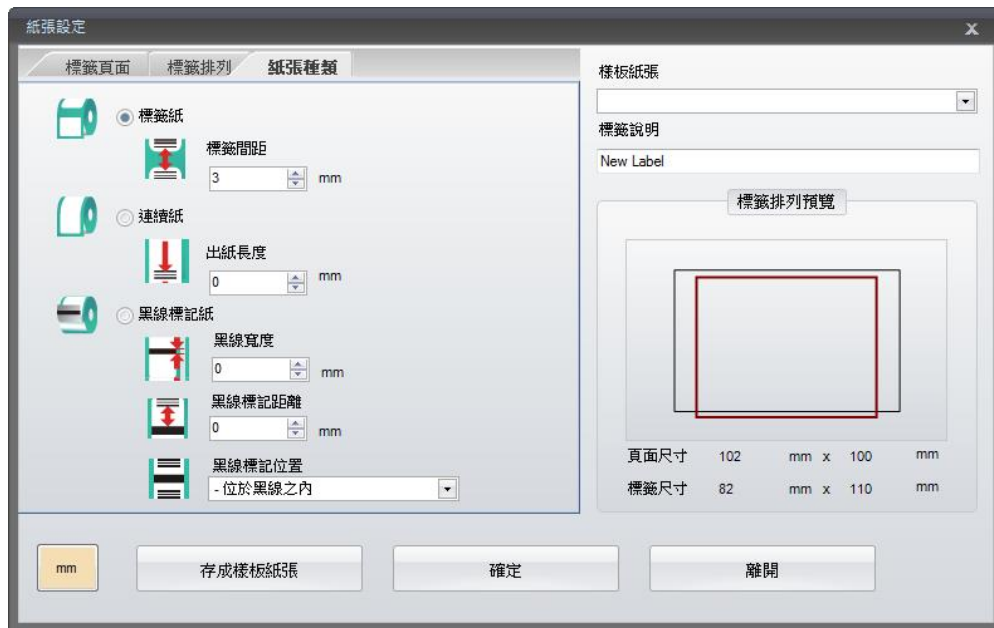
單位切換

使用者可依單位不同做不同的設定(mm/ cm/ dot/ inch)。



紙張種類

- 「標籤紙」：附有背膠的標籤貼紙，標籤紙與標籤紙之間會有不等長度的距離叫「標籤間距」。
- 「連續紙」：類似傳真紙包裝的標籤貼紙。由於是連續的，所以如果希望標籤之間能有區分的距離，可以設定「出紙長度」當作是張與張之間的距離。
- 「黑線標記紙」：紙張背面有一小段或一整段的黑色區域的標籤貼紙。選擇此類標記紙需要設定「黑線寬度」、「黑線標記距離」及「黑線標記位置」。
- 設定黑線標記紙時，標籤頁面的「標籤高度」必須包含「黑線寬度」。



標籤排列 (多模編輯模式與全標籤編輯模式)

設定項目說明

- 順序：可選擇複製、從左至右、從上至下的列印順序。
- 水平：鍵入數字使標籤以水平方式分割排列。
- 垂直：鍵入數字使標籤以垂直方式分割排列。
- 水平間距： 標籤與標籤之間水平的間距。
- 垂直間距： 標籤與標籤之間垂直的間距。
- 標籤形狀： 可點選所需的標籤外形。
- 滑鼠移到「標籤排列預覽」時，在標籤線上點選左鍵一下可快速更改標籤形狀，在數字上點選左鍵一下可快速切換設定「標籤頁面」與「標籤排列」選項。



多模編輯模式

當您選擇「多模編輯模式」，並且將「水平列數」或「垂直行數」的值設定大於 1 時，可以將原本的標籤分割成多個子標籤。您只要編輯其中一個子標籤，列印時即可呈現在所有子標籤中。

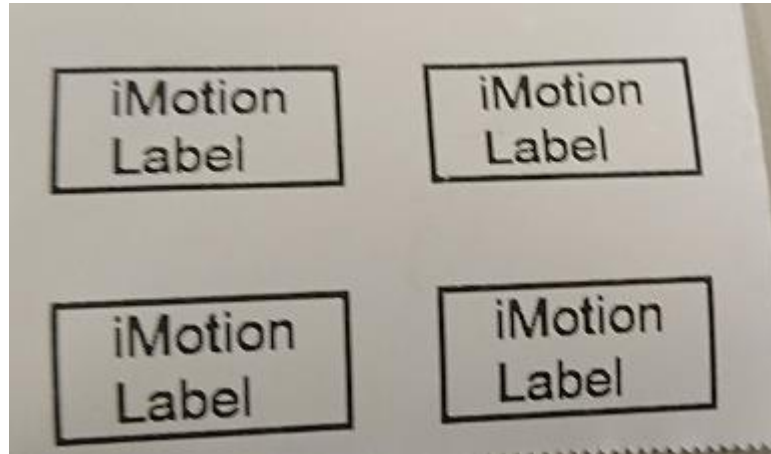
當「水平列數」與「垂直行數」為 1 時，標籤設計區的預覽畫面如下：



當「水平列數」與「垂直行數」為 2 時，標籤設計區的預覽畫面如下：



列印結果如下：



全標籤編輯模式

當您選擇「全標籤編輯模式」時，在標籤設計區中會將您設定的區域標示為淺灰色，方便您做排版的動作。列印時僅會輸出您有設定的區域，不會像「多模編輯模式」列印至所有子標籤中。



列印文字

在主視窗左側的「物件工具列」中有一個文字頁面，其中包含「文字」、「Windows 文字」、「自動換行文字」、「RTF 文字」等四種物件。您可以點選此處的物件圖示，再點擊標籤設計區，可建立相對應的物件。

這四種物件中，只有「文字」物件可以轉換成「列印文字的指令」，其餘的物件在列印時，是透過軟體將文字轉換成「圖檔」，再送出「列印圖檔的指令」給印表機。透過 iMotion Label 列印時，使用者感覺不到這兩者間的差異。但是如果將標籤檔下載至印表機，再透過印表機外接鍵盤輸入內容給物件，會發現只有「文字」物件可以接收到印表機外接鍵盤的輸入，正確的印出內容。

「Windows 文字」、「自動換行文字」與「RTF 文字」下載至印表機後，都會變成單純的「圖檔」，不論使用者輸入什麼，都無法改變圖檔內容。

「文字」物件

點選左邊標籤工具列中  「文字」圖示，再移動滑鼠至標籤編輯區，會跳出「文字設定」的頁面。

一般設定

- 旋轉：

可設定字體旋轉角度，並可在下方預覽資料內容。

- 鎖住物件：

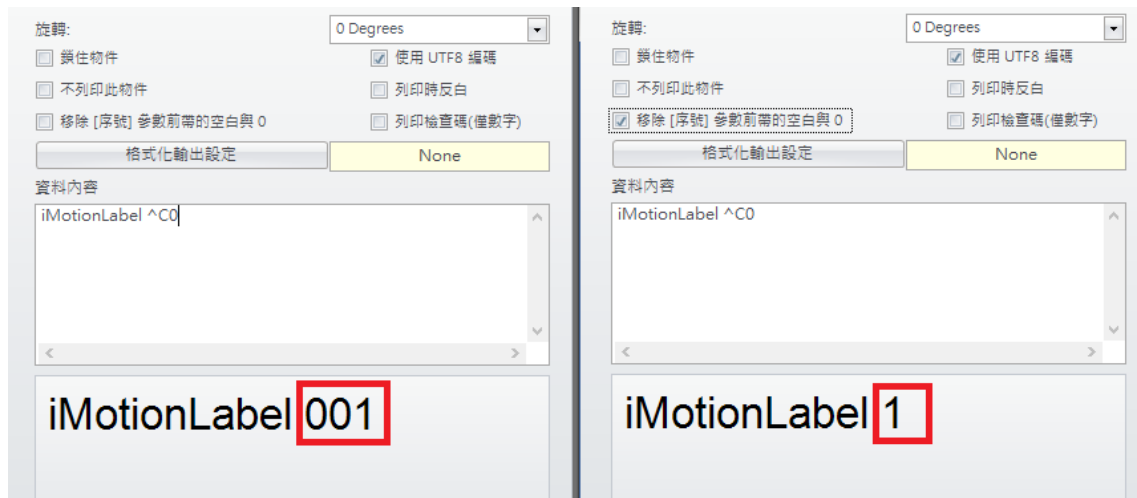
勾選此項目後，在標籤編輯區就無法對此物件做任何的編輯，也無法移動物件的位置。

- 不列印此物件：

勾選此項目後，在標籤編輯區中會顯示，但是列印標籤時不會印出此物件。

- 移除 [序號] 參數前帶的空白與 0：

假設定義序號 ^C0 的長度為 3，初始值為 001。未勾選此項目時，預覽與列印的結果為 001，勾選此項目後，預覽與列印的結果為 1。



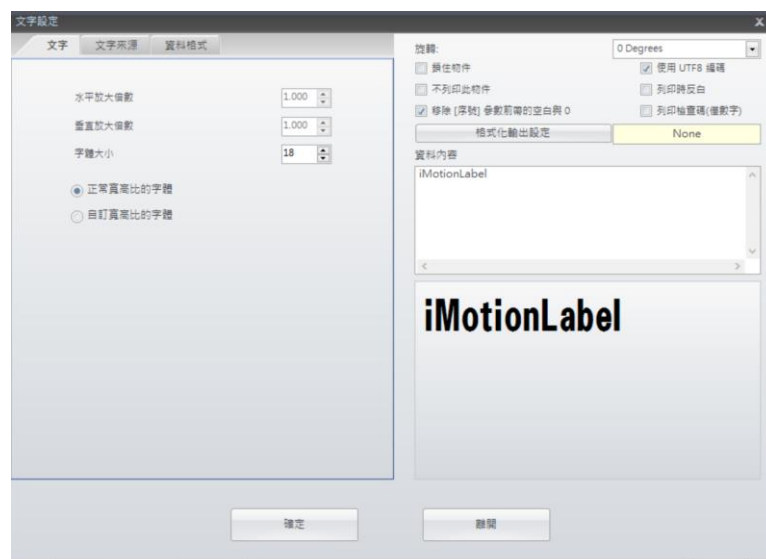
- 使用 UTF8 編碼

勾選此項目時，物件以 UTF8 編碼格式送資料給印表機。若未勾選此項目，物件會根據電腦作業系統目前的語系，以相對應的編碼格式送資料給印表機。

「文字」頁面

在此頁面中，可設定字體的水平、垂直放大倍數與字體大小。

當您在「文字來源」頁面中選擇不同的字型時，此頁面中可設定項目會不同。



「文字來源」頁面

在「文字來源」頁面中，顯示了印表機語言有支援的文字列印模式。

- 內建字型：

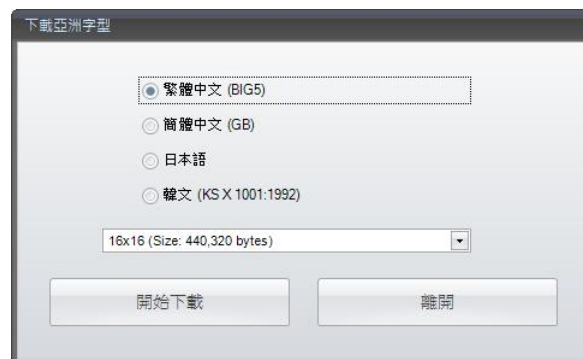
印表機中已經存在的字型，有幾種固定大小的字體可供選擇，不同解析度的印表機可選的字體略有不同。此字型只支援英文字母、數字與鍵盤上部分的特殊符號（支援內碼表 0x20~0xFF）。

- 亞洲字型：

選擇此項目時，您必須先按下 [下載亞洲字型] 按鈕，從電腦下載「字型檔」到印表機中。在下載視窗中，您可選擇「繁體中文」、「簡體中文」、「日本語」、「韓文」四個國家的字型，字體的大小只支援 16x16 與 24x24。

註 1：使用亞洲字型時，文字設定視窗右上方的「使用 UTF8 編碼」不會作用。

註 2：使用亞洲字型時，您必須將作業系統的語言切換至您選擇字型的國家，才能正常列印。



- 英數字型：

選擇此項目時，您必須先按下 [下載新增字型] 按鈕，從電腦下載「字型檔」到印表機中。此字型只支援英文字母、數字與鍵盤上部分的特殊符號（支援內碼表 0x20~0xFF）。

- 向量字型：

選擇此項目時，您必須先按下 [下載向量字型] 按鈕，從電腦下載「TTF 檔」到印表機中。並再按下 [下載向量字型字集表] 按鈕，下載您想要列印的語系的對應表到印表機中。

「資料格式」頁面

在「資料格式」頁面可以選擇「一般」或「資料庫」作連結。詳細的序號、變數、時間與日期格式與資料庫設定說明，請參照第三章 進階功能。

• 一般：

可設定序號、變數、時間與日期格式。

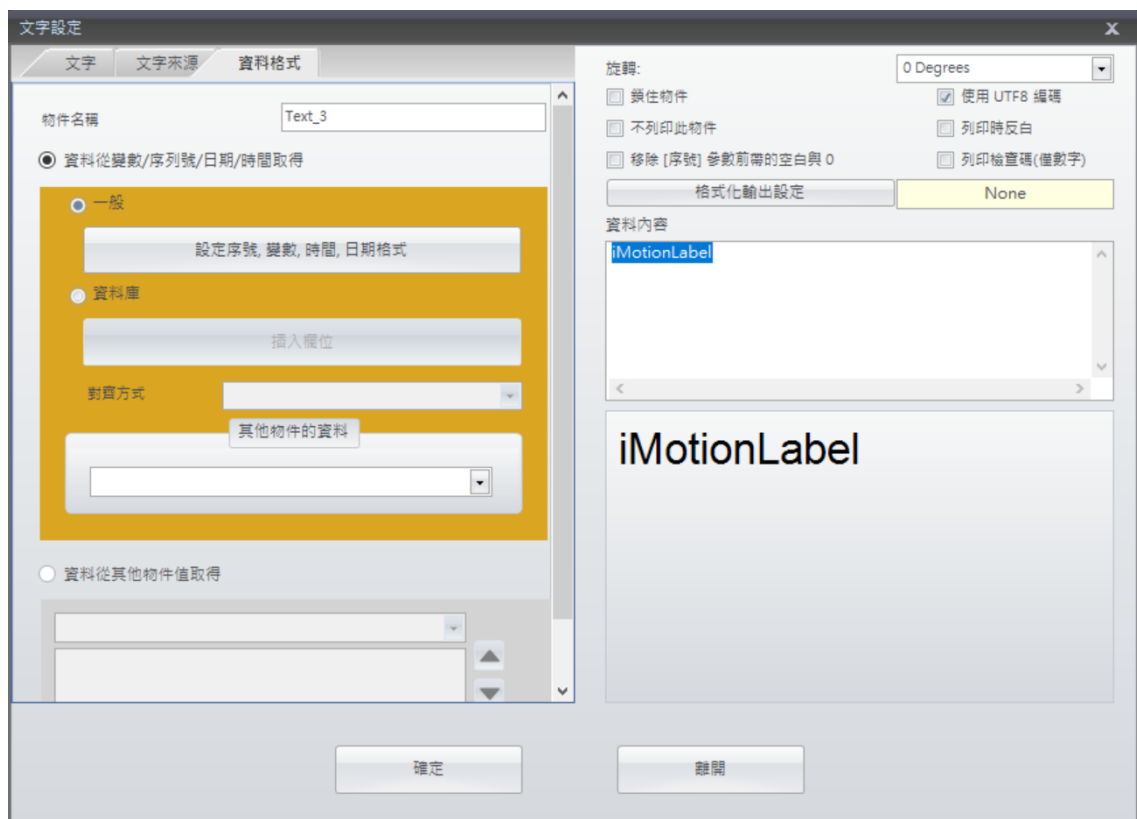
• 資料庫：

支援六種資料庫格式 (SQL, Access, Oracle, Excel, TxT, DBF)，也可於主畫面

工具列直接點選「資料庫連線設定」  圖示做設定。設定「對齊方式」可設定文字透過 [資料庫] 列印時要對齊的位置。

• 其他物件的資料：

使用者可以在「其他物件的資料」中取得其他文字、條碼物件中的資料。



「Windows 文字」物件

此物件支援 Windows 所提供的字型，且不需要下載「字型檔」到印表機。列印時會先將文字轉成圖形，再透過印表機 [列印圖形] 的指令來列印。由於圖檔的資料比文字指令的資料大，所以列印速度會比「文字」物件慢一些。

一般設定

此視窗的右邊包含「旋轉」、「鎖住物件」、「不列印此物件」、「移除 [序號] 參數前帶的空白與 0」等設定。詳細內容請參照第二章 基本操作/列印文字/文字物件/一般設定 說明。

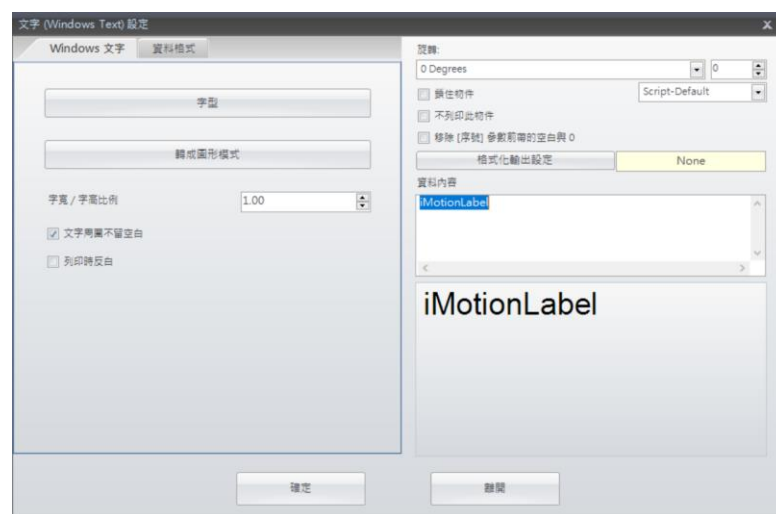
「Windows文字」頁面

- 字型

可任意設定 Windows 字型、字型樣式、大小。

- 轉成圖形模式

可將該物件轉換成圖形物件。文字一旦被轉成圖形模式，就無法再修改其內容，所以使用者必須考慮其設定的功能及運用，讓印表機的字印效率達到最佳化。



「資料格式」頁面

請參閱 第二章 基本操作/文字物件/「資料格式」頁面 說明。

「自動換行文字」物件

此物件可透過設定「文字盒寬度」來限制文字橫向的列印範圍。當資料內容超過「文字盒寬度」時，程式會自動換行輸出。當使用者需要輸入大量資料，或是需要透過資料庫取得輸入資料時，使用此物件可以更方便的排版，並避免橫向文字超過可列印範圍的問題。

此物件與「Windows 文字」物件相同，支援 Windows 所提供的字型，且不需要下載「字型檔」到印表機。列印時會先將文字轉成圖形，再透過印表機 [列印圖形] 的指令來列印。

一般設定

此視窗的右邊包含「旋轉」、「鎖住物件」、「不列印此物件」、「移除 [序號] 參數前帶的空白與 0」等設定。詳細內容請參閱請參閱 第二章 基本操作/文字物件/一般設定 說明。

「自動換行文字」頁面

- 文字盒寬度：

可設定文字橫向的列印範圍。當資料內容超過「文字盒寬度」時，程式會自動換行輸出。

- 字型：

可任意設定 Windows 字型、字型樣式、大小。

- 轉成圖形模式：

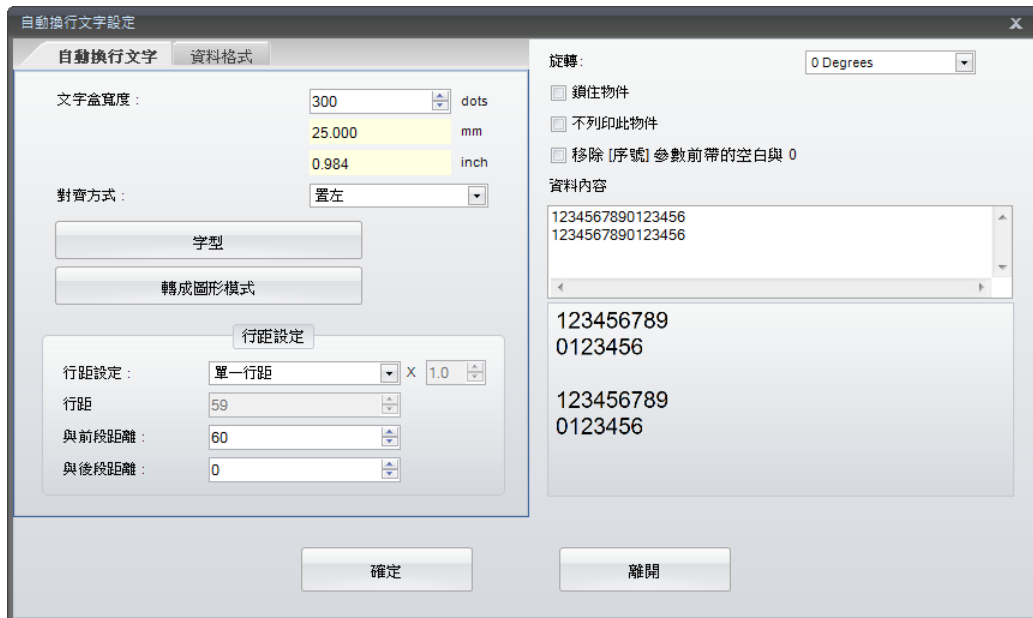
可將該物件轉換成圖形物件。文字一旦被轉成圖形模式，就無法再修改其內容，所以使用者必須考慮其設定的功能及運用，讓印表機的列印效率達到最佳化。

- 「行距設定」：

可設定文字縱向的距離。

行距：視窗右下方「預覽畫面」中，行與行間的距離。

段距：「資料內容」中換行的位置，在「預覽畫面」中，顯示的與下一段文字的距離。



「資料格式」頁面

請參閱請參閱 第二章 基本操作/文字物件/「資料格式」頁面 說明。

「RTF 文字」物件

此物件可在單一物件中使用「多種字型」，同時具備「自動換行」與「關鍵字設定」的功能，並可搭配序號、變數與資料庫使用。使用者可根據需求，設計出各種特殊的應用。

此物件支援 Windows 所提供的字型，且不需要下載「字型檔」到印表機。列印時會先將文字轉成圖形，再透過印表機「列印圖形」的指令來列印。

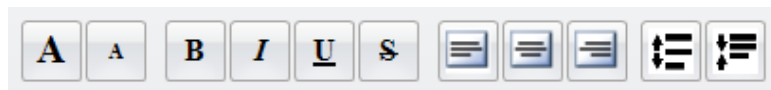
一般設定

- 基本設定：

此視窗的右邊包含「旋轉」、「鎖住物件」、「不列印此物件」、「移除 [序號] 參數前帶的空白與 0」等設定。詳細內容請參閱 第二章/文字物件 的一般設定說明。

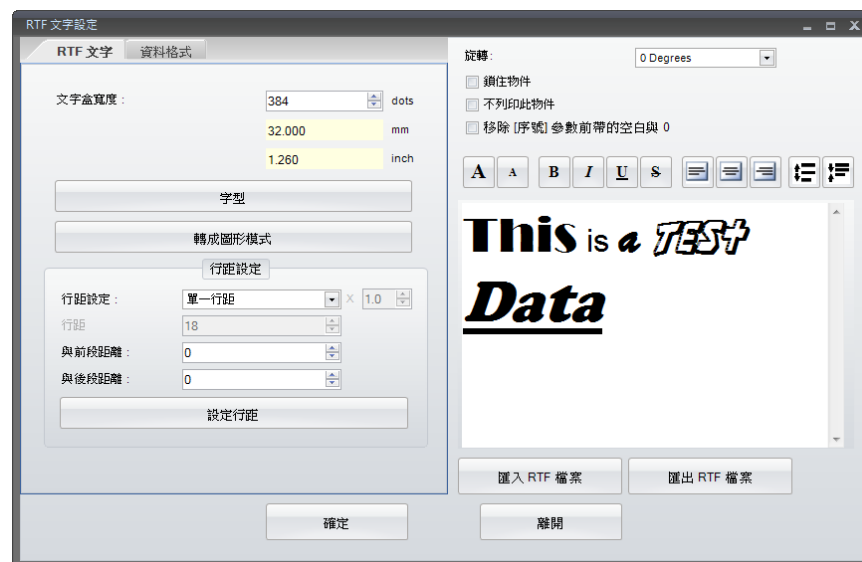
- 工具列：

將滑鼠移至按鈕上方可顯示功能描述，其中包含「放大文字」、「縮小文字」、「粗體」、「斜體」、「底線」、「刪除線」、「置左對齊」、「置中對齊」、「置右對齊」、「增加行距」、「減少行距」等功能。由於每個字的設定可能都不同，設定時必須先透過滑鼠選取要設定的文字，然後再按下設定的按鈕。



- 匯入/匯出 RTF 檔案：

可匯出 RTF 檔案與匯入 RTF 檔案中的文字。



「RTF 文字」頁面

此頁面包含「文字盒寬度」、「字型」、「轉成圖形模式」、「行距設定」等設定。
詳細內容請參閱 第二章 基本操作/列印文字/「自動換行文字」物件 說明

「資料格式」頁面

- 「一般」與「資料庫」設定：

此頁面包含「一般(設定序號、變數)」、「資料庫(插入欄位)」、「其他物件的資料」等設定。詳細內容請參閱 第二章 基本操作/文字物件/「資料格式」頁面 說明。



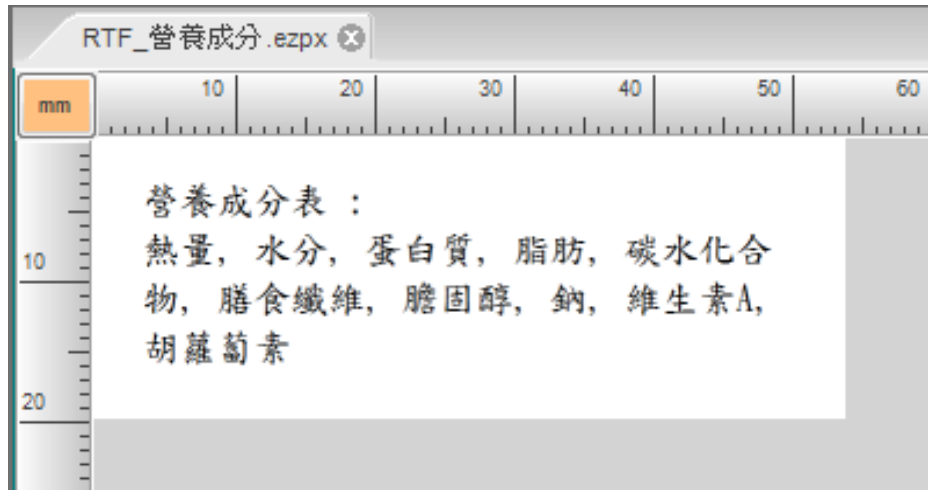
- [關鍵字] 的 [字型] 取代設定：

此功能可根據「關鍵字清單」中的定義，將 RTF 文字中的關鍵字，以粗體、斜體或特殊字型替代，而不需要修改原始標籤的內容。此功能可應用於歐盟

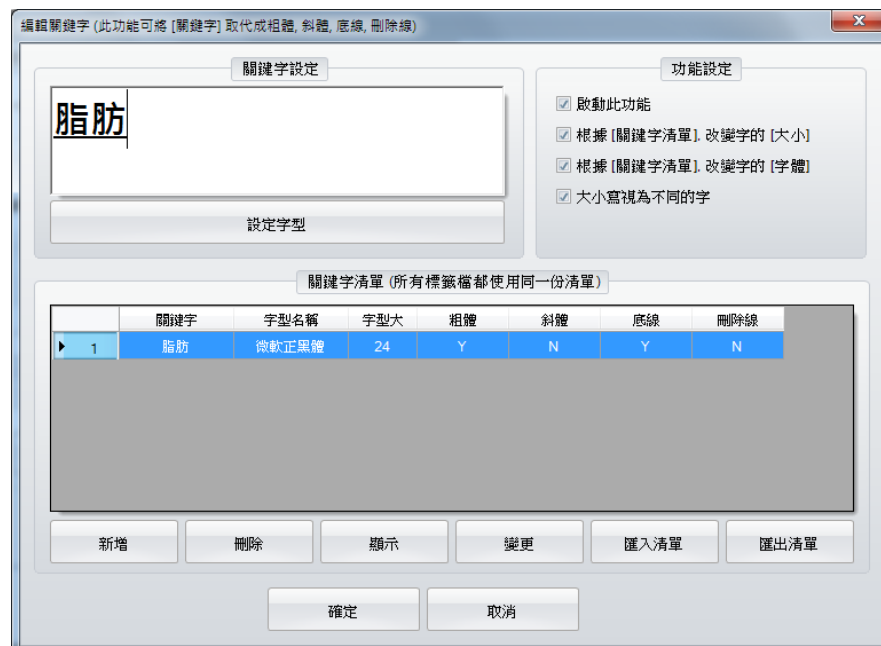
食品法規中的過敏原註記。

操作步驟如下：

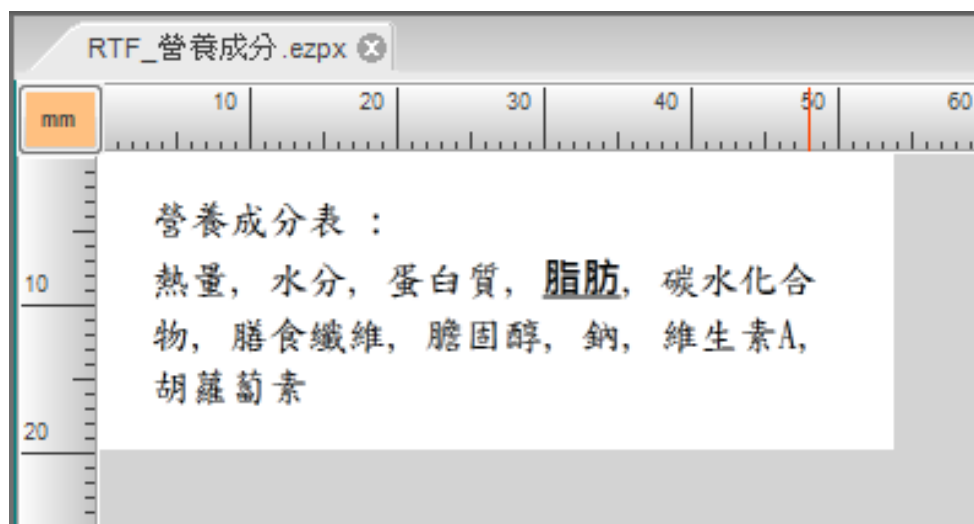
1. 使用 RTF 物件建立標籤，內容如下



2. 在「RTF 文字設定」視窗中的「資料格式」頁面按下「編輯關鍵字」按鈕。
在「編輯關鍵字」視窗中新增一個關鍵字。



3. 編輯完畢後按下確定按鈕，在標籤預覽區可發現 RTF 文字物件中的「關鍵字」的已經被取代。



列印條碼

選擇左邊物件工具列中的條碼，移動滑鼠到標籤編輯區再按一下滑鼠左鍵，可建立條碼物件。此時會顯示「條碼設定」的視窗，會顯示有關條碼的相關設定。

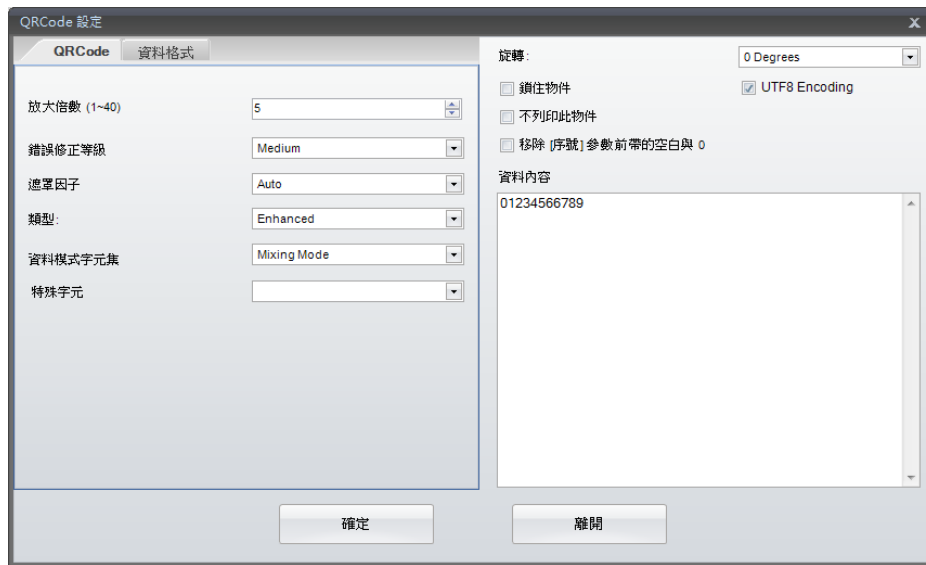
「條碼種類」頁面與基本設定

1. 建立條碼一維條碼、GS1 Databar、CADABLOCK F 時，必須先在此頁籤中選擇「條碼種類」。

*註一：相關設定如「條碼高度」、「條碼粗、細線寬」及「寬/窄比例」等，會影響條碼列印的正確性及 CCD 的讀取，所以設定時需考慮其條碼規範的標準。

*註二：設定完條碼內容後，可按下右側「更新預覽內容」按鈕，或直接在「資料內容」欄位裡按下「Enter」鍵，即可預覽條碼樣式。

2. 此視窗的右邊包含「旋轉」、「鎖住物件」、「不列印此物件」、「移除 [序號] 參數前帶的空白與 0」等設定。詳細內容請參閱第二章 基本操作/文字物件/一般設定。
3. UTF8 Encoding (僅 QR code): 當「UTF8 Encoding」項目勾選時，條碼會使用 UTF8 編碼格式建立條碼。如果條碼中的資料只包含英文與數字，有沒有勾選此項目並沒有差異。但如果資料中包含特殊文字 (如：中文)，則需要搭配特定的工具才能掃描出條碼內容。勾選「UTF8 Encoding」時，適合以智慧型手機上的 APP 掃描。未勾選「UTF8 Encoding」時，適合以傳統的條碼掃描器掃描 (若條碼掃描器透過 USB 連接電腦，則需轉換為 Virtual COM 模式掃描)



4. 市面上已有專門的書籍在介紹各種條碼，使用者可以參考這類書本上的說明來設定。

「碼文設定」頁面(一維條碼、GSI Databar、Data Matrix、QR Code、Han Xin)

- 碼文位置：設定文字的位置。
- 距離：文字及相對於條碼的距離(如果無法設定，表示此條碼不支援)。
- 當您選擇「印表機內建字型」時，軟體會送出列印「條碼」的指令給印表機。
- 當您選擇「系統支援字型」時，軟體會送出列印「圖形」的指令給印表機。列印時會先將條碼轉成圖形，再透過印表機 [列印圖形] 的指令來列印。由於圖檔的資料比條碼指令的資料大，所以列印速度會比選擇「印表機內建字型」慢一些。
- 如果您將標籤檔下載至印表機，再透過印表機外接鍵盤輸入內容給條碼，會發現只有選擇「印表機內建字型」的條碼，可以接收到印表機外接鍵盤的輸入，正確的印出內容。選擇「系統支援字型」的條碼，下載至印表機後，都會變成單純的「圖檔」，不論使用者輸入什麼，都無法改變圖檔內容。

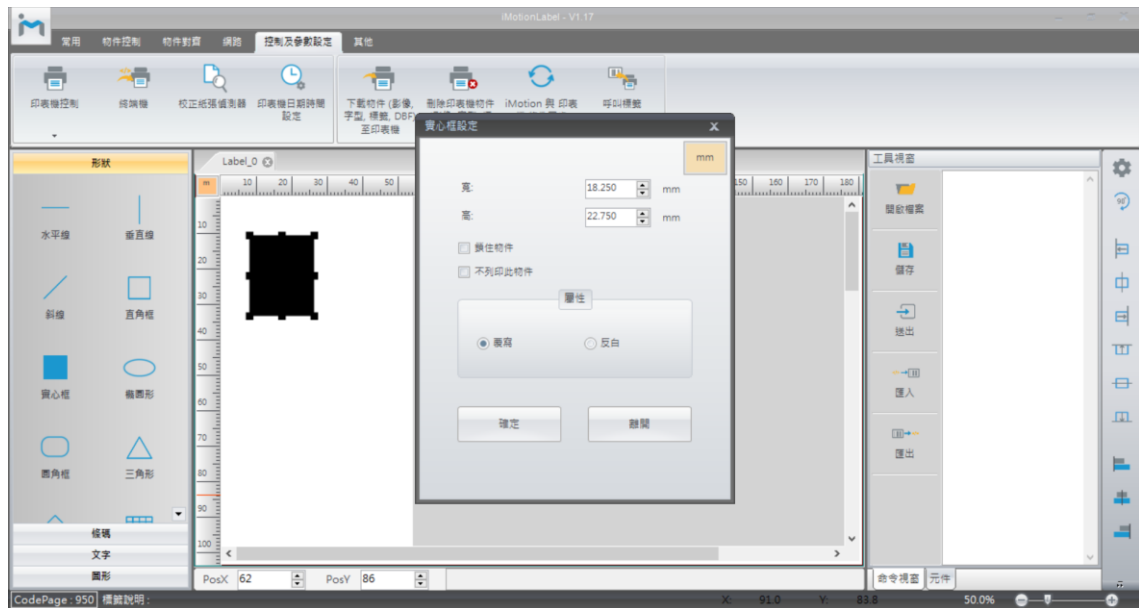


「資料格式」頁面

請參閱第二章 基本操作/列印文字物件/「資料格式」頁面 說明。

繪製形狀

1. 選取左邊物件工具列中的形狀圖示。
2. 移動滑鼠到框線的起始位置，按住滑鼠左鍵不放並拖曳滑鼠到結束位置之後鬆開左鍵。
3. 如要改變尺寸，可以按住起始點或結束位置，按住滑鼠左鍵拖曳至所需的長度。
4. 若要微調尺寸，可在形狀上雙擊滑鼠左鍵進入對話視窗做設定。
5. 當「屬性」設定中勾選「覆寫」時，為正常的列印模式。當「屬性」設定中勾選「反白」時，所有與此物件有重疊的部分，會以反白模式印出。(僅水平線、垂直線、斜線、實心框)



插入圖形

1. 點選左邊物件工具列中的「圖形」  圖示。
2. 移動滑鼠到要放入圖形的位置，按一下滑鼠左鍵。
3. 在「圖形設定」對話框內，可選擇「從檔案載入圖形」、「從剪貼簿貼上」以及「使用印表機已載入之圖形」。

- 如點選「使用印表機已下載之圖形」，可設定序號、變數、日期、時間格式及資料庫的聯結等功能。
- 一般：可設定序號、變數、日期、時間格式。
- 資料庫：支援六種資料庫格式 (SQL, Access, Oracle, Excel, Txt, DBF) ，
也可於主畫面工具列直接點選「資料庫連線設定」  圖示做設定。
- 詳細的序號、變數與資料庫設定說明，請參照第三章 進階功能。
- 如要刪除程式中所記錄的圖形檔案，請切換畫面上方「控制及參數設定」

工具列，點選「刪除印表機物件」  圖示。



- 「影像處理」頁籤裡，包含輸入圖形的相關設定，如寬度、高度、翻轉角度、影像處理、半色調處理等。



第 3 章 進階功能

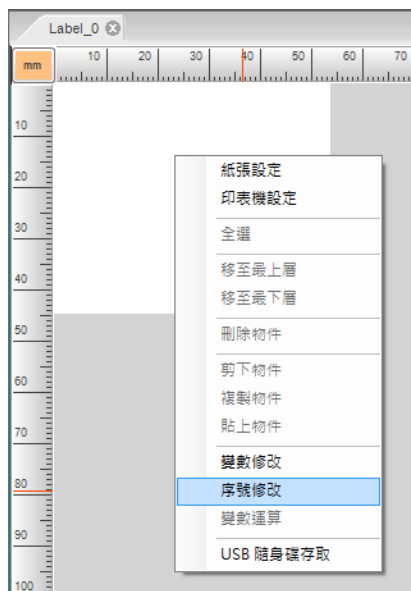
序列號

如果您想要一次印出多張標籤，讓每張標籤中依序帶有連續的數值，此時您可能需要使用到「序列號」的功能。本章節將逐步說明「序列號」的使用方式。

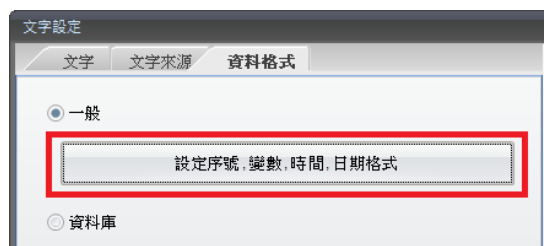
進入序列號編輯畫面

iMotion Label 提供幾個方式可以進入「序列號」的編輯畫面。

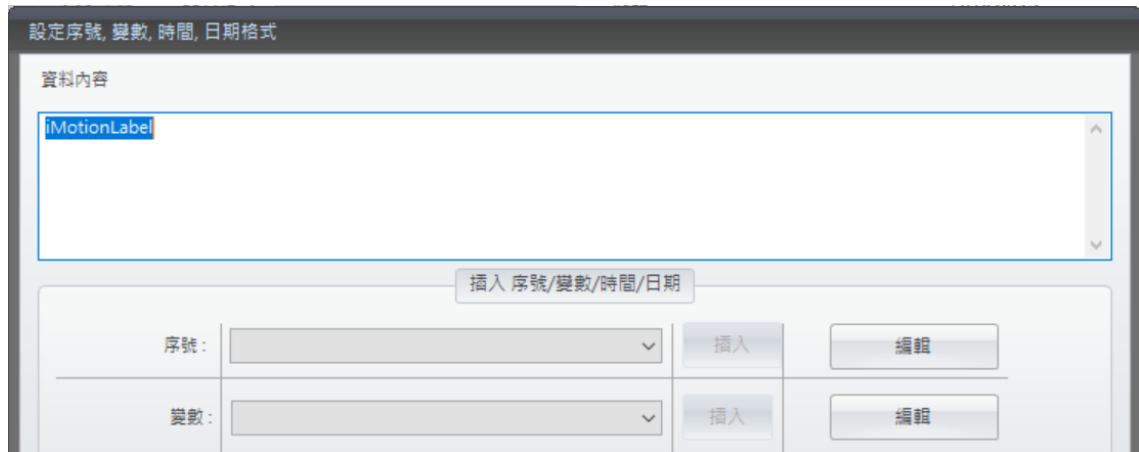
1. 在「標籤設計區」點擊滑鼠右鍵，點選浮動選單上的「序號修改」項目。



2. 或是您可以在「文字」或「條碼」設定功能中的「資料格式」頁面，或於圖形設定功能中的「影像來源」頁面中，按下「設定序號,變數,時間,日期格式」按鈕。



在「設定序號,變數,時間,日期格式」視窗中,按下「序號」右側的「編輯」按鈕



編輯序列號

在編輯視窗中,您可以設定最多 10 組的「序列號」,並可分別設定每組序列號的長度、起始值、進位方式、遞增/減方式與列印時的提示文字等參數。此處建立的 10 組「序列號」可分別對應到印表機 ^C0~^C9 指令。

以下範例中,我們建立了 3 組序列號,參數設定如下:

序列號 0: 序號長度為 5,起始值為 1,遞增,間隔數為 1,提示字串為 Serial_0,十進制,勾選數值前方補 0。

序列號 1: 序號長度為 5,起始值為 1,遞增,間隔數為 1,提示字串為 Serial_1,十進制,不勾選數值前方補 0。

序列號 2: 序號長度為 3,起始值為 2,遞增,間隔數為 2,提示字串為 Serial_2,十進制,勾選數值前方補 0。

序號修改

修改序列表

起始值: 00001 增/減: +

☒ 根據 [序號長度] 設定, 在數值前方補 0 ☒ 提示字串: Serial_0

序號長度: 5 基數: 十進制

序號起始值: 1

間隔數: 1

新增 清除 全部清除

序列表

	起始值	增/減	間隔數	提示字串	基數
0*	00001	+	1	Serial_0	十進制
1*	1	+	1	Serial_1	十進制
2*	002	+	2	Serial_2	十進制
3					
4					
5					
6					
7					

確定 離開

設定列印物件

如果您剛設定完「序列號」後，就立刻按下列印，您將發現印表機不會印出任何有關「序列號」的資料。這是因為 iMotion Label 可以印出的是像文字、條碼這種「物件」，您必須先將「序列號」放在「物件」中，才能正常印出。

- 如果您已經設定完「序列號」，在「設定序號、變數、時間、日期格式」視窗中，可以在序號的下拉式選單中看到您剛剛定義的「序列號」，而下拉式選單中的內容即是印表機指令的格式。在序號項目的右邊有一個「插入」按鈕，此處按鈕的意義是：將選定的「序列號」插入「文字物件」中。

設定序號、變數、時間、日期格式

資料內容

插入 序號、變數、時間、日期

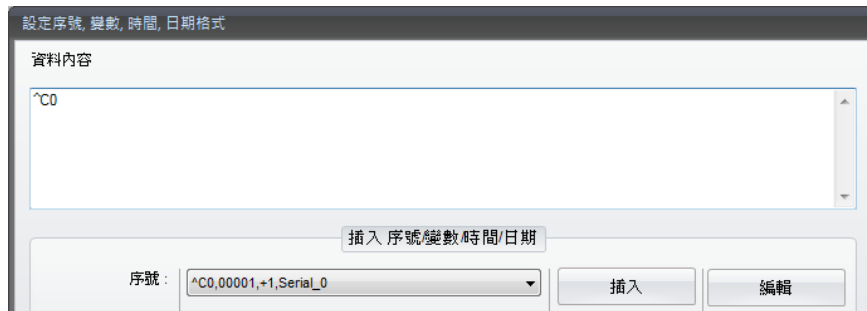
序號: ^C0,00001,+1,Serial_0

變數: ^C1, 1,+1,Serial_1

插入 編輯

插入 編輯

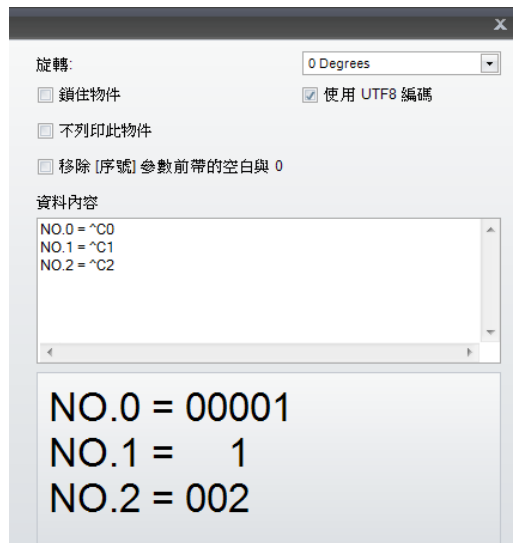
- 當您選定序號後按下「插入」按鈕，會看到上方的「資料內容」中新增了序列號的印表機指令 (^C0)。



- 此時當您按下「確定」按鈕，可以在「文字設定」視窗中看到「資料內容」為 ^C0，而下方顯示了此序號列印時的預覽的內容 00001。

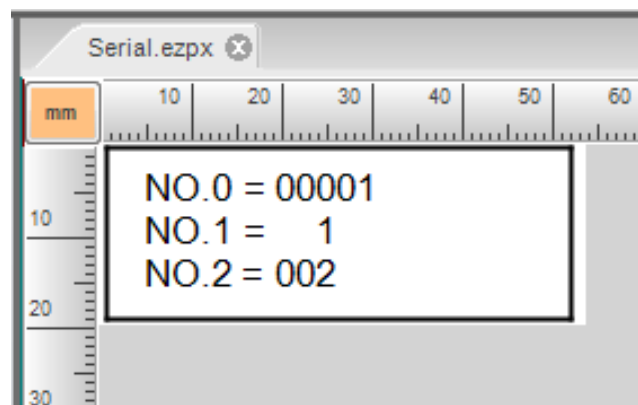


- 如果您熟悉「序列號」的用法，也可以在「資料內容」中直接輸入「序列號」參數與文字資料，不需要再進入「設定序號,變數,時間,日期格式」視窗中設定。接續 4.1.2 的設定，我們在「資料內容」中輸入以下資料，下方會顯示預覽的結果。

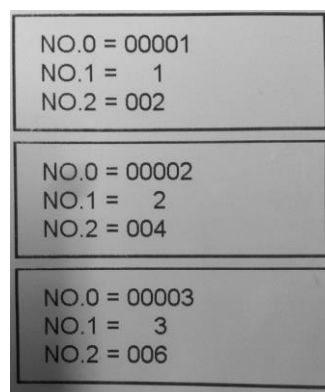


列印序列號

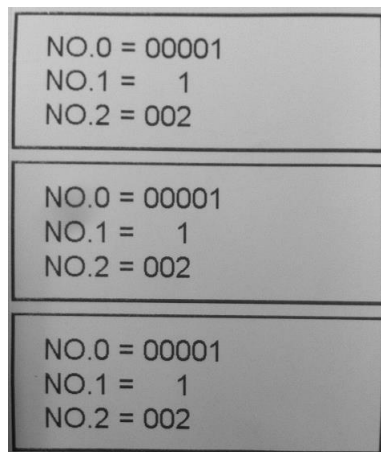
接續以上的設定，標籤編輯區的預覽內容如下。



- 當「列印張數」設定為 3 時，列印結果如下：



- 當「複製張數」設定為 3 時，列印結果如下：



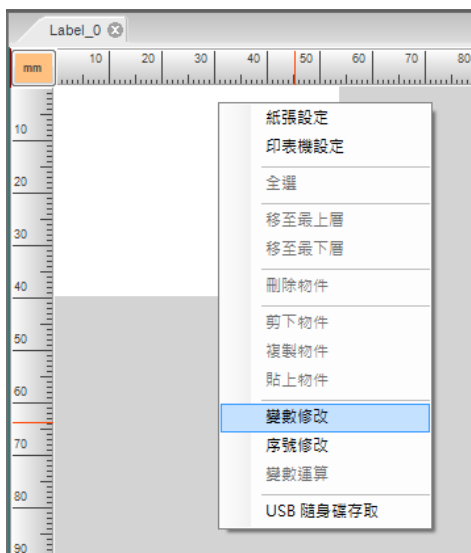
變數

如果您想要設計的標籤是：大部分的內容都相同，只有少部分的内容，您想要列印的當下再輸入，此時您可能需要使用到「變數」的功能。本章節將逐步說明「變數」的使用方式。

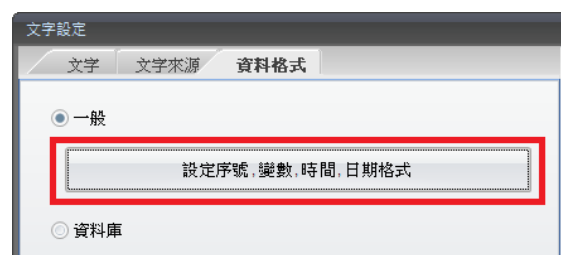
進入變數編輯畫面

iMotion Label 提供幾個方式可以進入「變數」的編輯畫面。

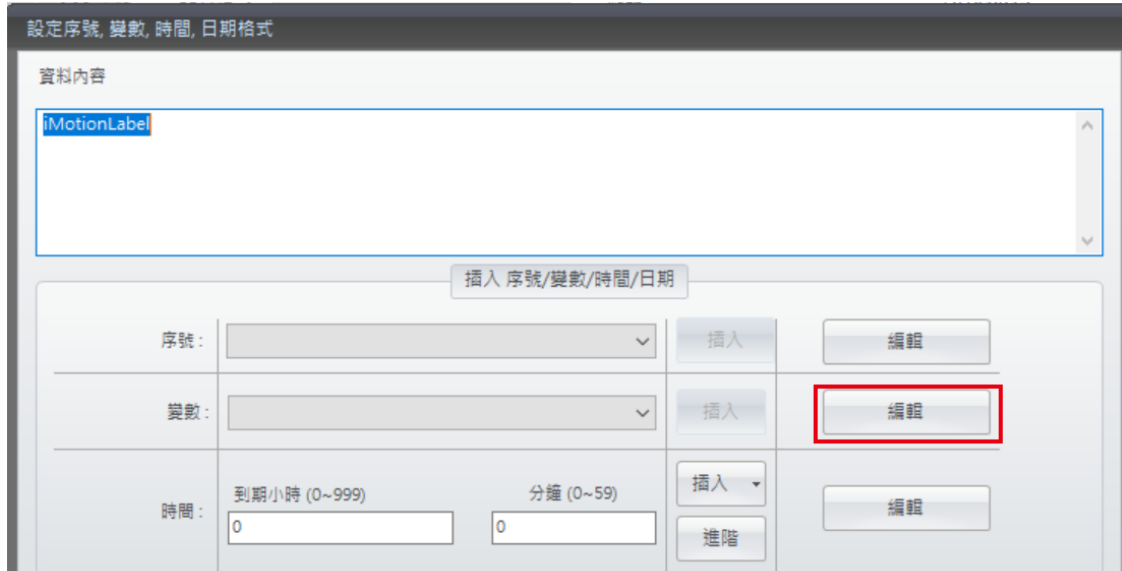
1. 在「標籤設計區」點擊滑鼠右鍵，點選浮動選單上的「變數修改」項目。



2. 或是您可以在「文字」或「條碼」設定功能中的「資料格式」頁面，或於圖形設定功能中的「影像來源」頁面中，按下「設定序號,變數,時間,日期格式」按鈕。



然後在「設定序號,變數,時間,日期格式」視窗中,按下「變數」右側的「編輯」按鈕



編輯變數

在編輯視窗中,您可以設定最多 30 組的「變數」,並可分別設定每組序列號的長度、起始值、進位方式、遞增/減方式與列印時的提示文字等參數。此處建立的 10 組「序列號」可分別對應到印表機 ^V00~^V29 指令。

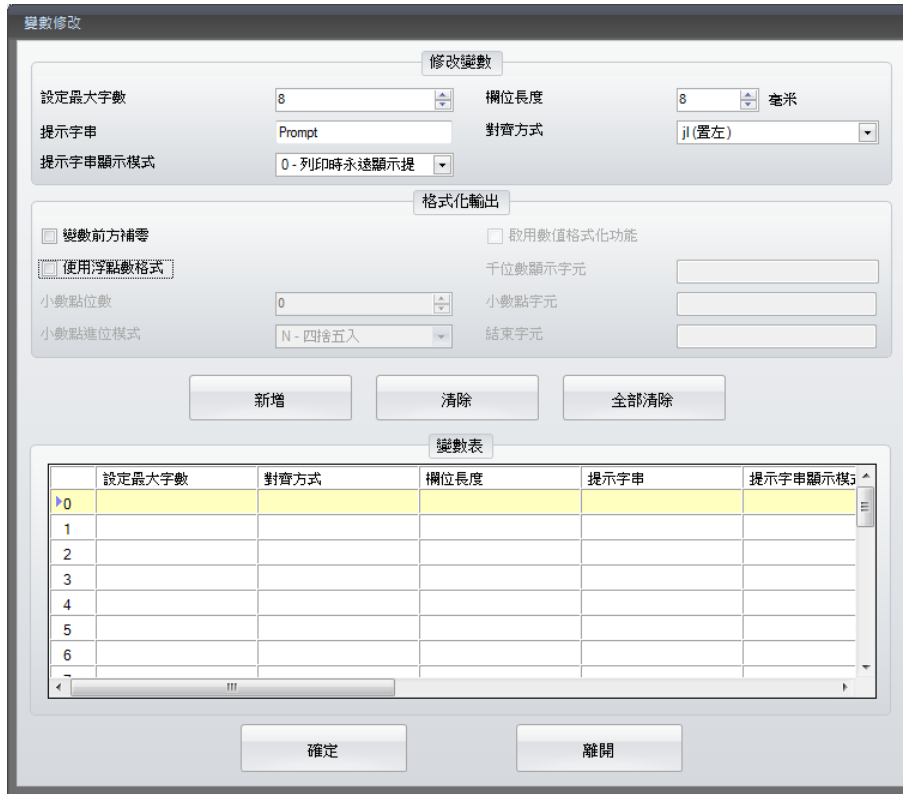
「修改變數」區域設定

- 「設定最大字數」: 此變數可輸入的最大資料長度。
- 「提示字串」: 輸入變數時,軟體或印表機的 LCD 上顯示的文字。
- 「提示字串顯示模式」: 設定何時要顯示提示字串並輸入資料。
- 「欄位長度」: 此項目搭配「對齊方式」,可決定文字輸出的位置。
- 「對齊方式」: 此項目搭配「欄位長度」,可決定文字輸出的位置。

「格式化輸出」區域設定:

- 「變數前方補零」: 根據「設定最大字數」的定義,若使用者輸入的變數資料長度不足,則自動在前方補零。
- 「使用浮點數格式」: 當輸入的變數為數值資料時,用以決定「小數點位數」與「進位方式」。

- 「啟用數值格式化功能」：當輸入的變數為數值資料時，用以決定「千位數符號」、「小數點符號」與「結束字元符號」。



The dialog box is titled "變數修改" (Variable Modification). It contains two main sections: "修改變數" (Modify Variable) and "格式化輸出" (Format Output).

修改變數 (Modify Variable):

- 設定最大字數 (Set Maximum Characters): 8
- 提示字串 (Prompt String): Prompt
- 提示字串顯示模式 (Prompt String Display Mode): 0 - 列印時永遠顯示提示 (Always display prompt when printing)
- 欄位長度 (Field Length): 8
- 對齊方式 (Alignment): jl (置左) (Left-aligned)

格式化輸出 (Format Output):

- ☐ 變數前方補零 (Zero padding before variable)
- ☒ 使用浮點數格式 (Use floating-point format)
- 小數點位數 (Decimal places): 0
- 小數點進位模式 (Decimal rounding mode): N - 四捨五入 (Round to nearest)
- ☐ 啟用數值格式化功能 (Enable numerical formatting function)
- 千位數顯示字元 (Thousands separator):
- 小數點字元 (Decimal separator):
- 結束字元 (End character):

Buttons: 新增 (Add), 清除 (Clear), 全部清除 (Clear All)

變數表 (Variable Table):

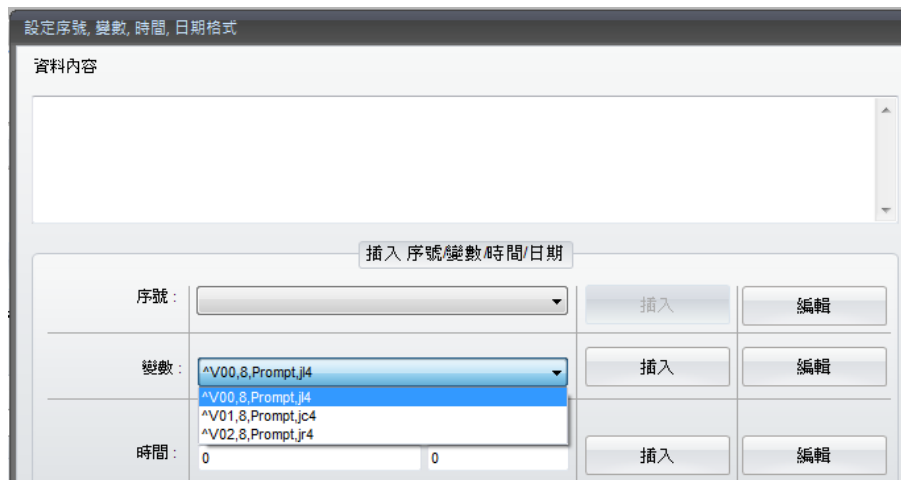
	設定最大字數	對齊方式	欄位長度	提示字串	提示字串顯示模式
0					
1					
2					
3					
4					
5					
6					

Buttons: 確定 (OK), 離開 (Cancel)

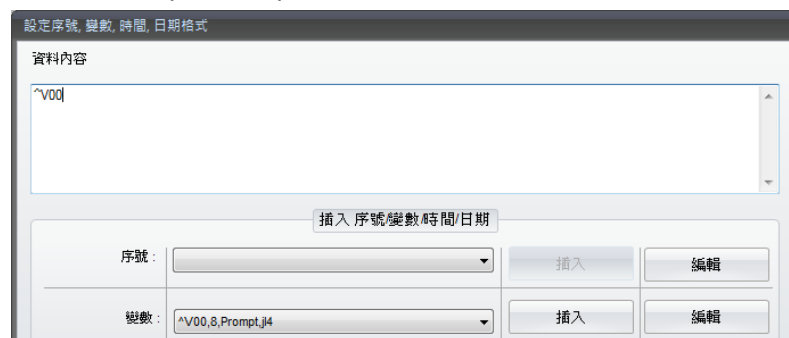
設定列印物件

如果您剛設定完「變數」後，就立刻按下列印，您將發現印表機不會印出任何有關「變數」的資料。這是因為 iMotion Label 可以印出的是像文字、條碼這種「物件」，您必須先將「變數」放在「物件」中，才能正常印出。

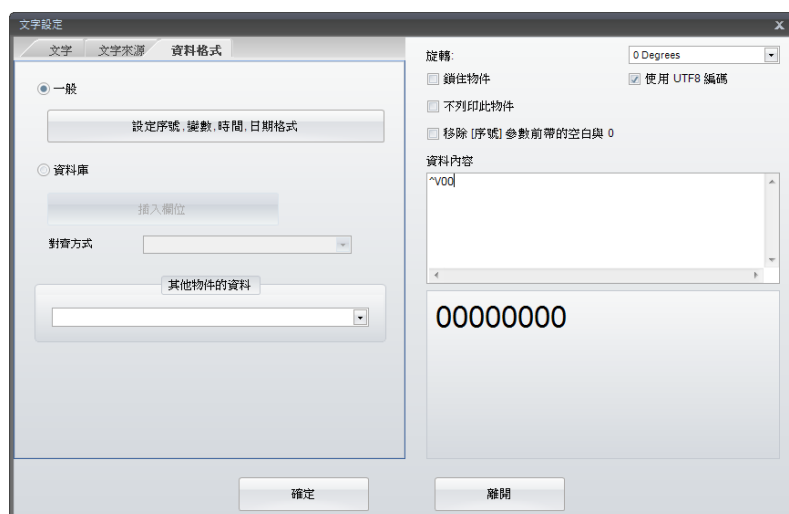
1. 如果您已經設定完「變數」，在「設定序號,變數,時間,日期格式」視窗中，可以在序號的下拉式選單中看到您剛剛定義的「變數」，而下拉式選單中的內容即是印表機指令的格式。在序號項目的右邊有一個「插入」按鈕，此處按鈕的意義是：將選定的「變數」插入「文字物件」中。



- 當您選定序號後按下「插入」按鈕，會看到上方的「資料內容」中新增了變數的印表機指令 (^V00)。



- 此時當您按下「確定」按鈕，可以在「文字設定」視窗中看到「資料內容」為 ^V00，而下方顯示了此變數列印時的預覽的內容，由於尚未輸入，所以預覽內容為填滿 0 的字串。



變數的「對齊」

以下範例中，我們建立了 3 組變數，參數設定如下：

設定最大字數為 8，提示字串為 Prompt，提示字串顯示模式為 0，欄位長度為 4。唯一的差異是：變數 0 的對齊方式為「jl(置左)」，變數 1 的對齊方式為「jl(置中)」，變數 2 的對齊方式為「jl(置右)」。

新增變數

1. 進入文字或條碼的設定功能中點選「資料格式」頁籤，或於圖形設定功能中「影像來源」頁籤點選「使用印表機已下載之圖形」，再點選「一般」內的「設定序號,變數,時間,日期格式」按鍵進入設定視窗。
2. 點選變數後方的「編輯」按鍵進入「變數修改」視窗，輸入所需的資料後，於「變數」的下拉式選單選取所需的格式，然後點選「新增」插入資料內容。
3. 點選「修改」按鍵後點選「新增」按鍵，於「設定最大字數」欄位輸入設定值及其他參數，完成後點選「更正」按鍵即可新增完成所需的變數設定。如此反覆可增列不同的序列號設定選擇。
4. 「提示字串」功能：只適用於單機操作模式，印表機將會暫停並於螢幕上顯示“ Prompt” 訊息(可自行修改顯示於螢幕上的文字)，等候使用者輸入列印資料。

範例：在 iMotion Label 製作兩個變數設定。

1. 在欄位 0：點選「新增」，於「設定最大字數」欄位輸入“ 3” ，於「提示字串」欄位輸入“ Item” ，完成後點選「新增」。
2. 在欄位 1：點選「新增」，於「設定最大字數」欄位輸入“ 4” ，於「提示字串」欄位輸入“ Amount” ，完成後點選「新增」。然後點選「確定」回到「設定序號,變數,時間,日期格式」視窗。
3. 於「變數」下拉式選單會出現兩個剛才設定過的選項，選擇所需的序號列印方式後，點選「新增」插入標籤內容。
4. 列印時，印表機會要求輸入第一個變數“ Item” ，使用者也可以選擇不輸入，直接跳到第二個變數“ Amount” ，一樣可以輸入或不輸入。例如

於“Item” 輸入 Printer，於“Amount” 輸入\$1,000，列印出來的結果
即為：

Printer
\$1,000

設定序號, 變數, 時間, 日期格式

資料內容

^V00
^V01

插入 序號 變數 時間/日期

序號 :		插入	編輯
變數 :	^V01,4,Amount,j8 ^V00,3,Item,j8 ^V01,4,Amount,j8	插入	編輯
時間 :		插入	編輯
日期 :		插入	編輯

到期日期 (0-9999) 小時 (0-23)

變數運算 確定 離開

變數修改

修改變數

設定最大字數: 3 欄位長度: 8 毫米

提示字串: Amount 對齊方式: jl (置左)

提示字串顯示模式: 0 - 列印時永遠顯示提

Float Format

☐ 使用浮點數格式 ☐ 啟用數值格式化功能

小數點位數: 0 千位數顯示字元:

小數點進位模式: N - 四捨五入 小數點字元:

結束字元:

新增 清除 全部清除

變數表

	設定最大字數	對齊方式	欄位長度	提示字串	提示字串顯示
0*	3	jl (置左)	8	Amount	0 - 列印時永遠
▶1*	3	jl (置左)	8	Amount	0 - 列印時永遠
2					
3					
4					
5					
6					

確定 離開

變數的修改

1. 在欲修改序列號的物件上雙擊滑鼠。
2. 編輯方式與新增變數相似，點選「修改」進入「變數修改」視窗，點選欲修改的項目，修改完成需按「更正」鈕，每個項目修改完成皆需按「更正」鈕才算確認修改。
3. 「清除」按鈕用來清除單一項目；「全部清除」則是清除所有已經設定好的項目，請謹慎使用。

變數修改

修改變數

設定最大字數: 3 欄位長度: 8 毫米

提示字串: Amount 對齊方式: jl (置左)

提示字串顯示模式: 0 - 列印時永遠顯示提

Float Format

☐ 使用浮點數格式 ☐ 啟用數值格式化功能

小數點位數: 0 千位數顯示字元:

小數點進位模式: N - 四捨五入 小數點字元:

結束字元:

新增 清除 全部清除

變數表

	設定最大字數	對齊方式	欄位長度	提示字串	提示字串顯示
0*	3	jl (置左)	8	Amount	0 - 列印時永遠
▶ 1*	3	jl (置左)	8	Amount	0 - 列印時永遠
2					
3					
4					
5					
6					

確定 離開

日期及時間設定

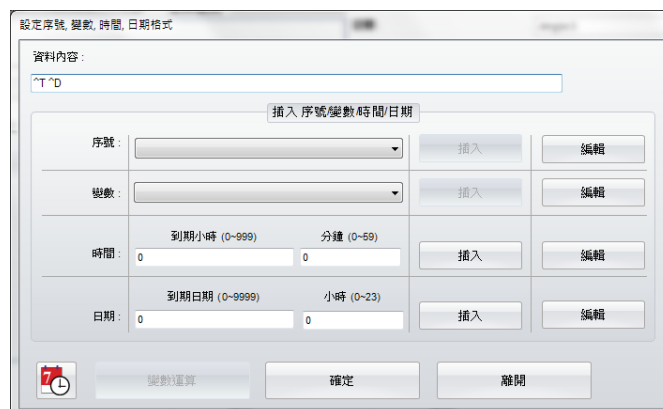
設定印表機日期及時間

1. 在「控制及參數設定」工具列點選「印表機日期時間設定」  圖示。
2. 在「印表機日期時間設定」視窗內，設定年份、月份及日期時間。
3. 按下「設定」即完成。

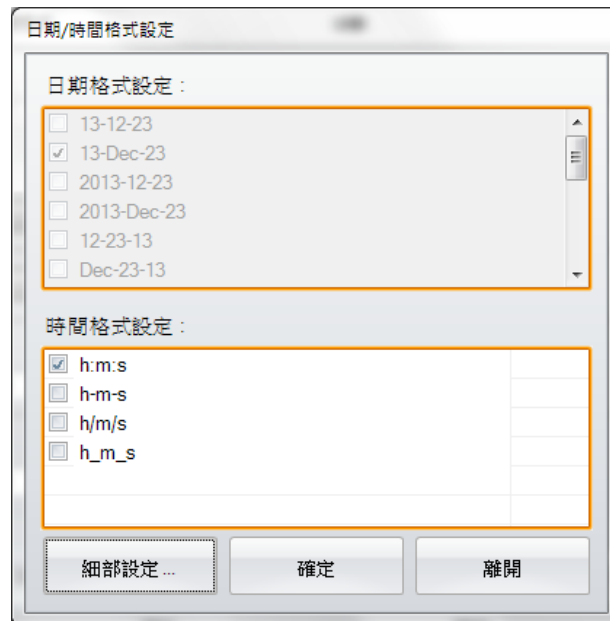


插入日期時間至標籤內容

1. 進入文字或條碼的設定功能中點選「資料格式」頁籤，或於圖形設定功能中「影像來源」頁籤點選「使用印表機已下載之圖形」，再點選「一般」內的「設定序號,變數,時間,日期格式」按鍵進入設定視窗。
2. 點選時間或日期後方的「修改」按鍵進入「日期/時間格式」視窗，點選所需的格式後，於「時間」後方點選「新增」插入時間，於「日期」後方點選「新增」插入日期。



3. 如果想要更換日期輸出格式，點選「細部設定」鍵，進入日期、時間設定模式，再重新設定所需的格式。
4. 如果需要，可以設定到期時間與日期在插入資料內容裡。
5. 在送出新的定義前，記得先將條碼機開機且指示燈為綠色，並且確定所有的接線都正確。



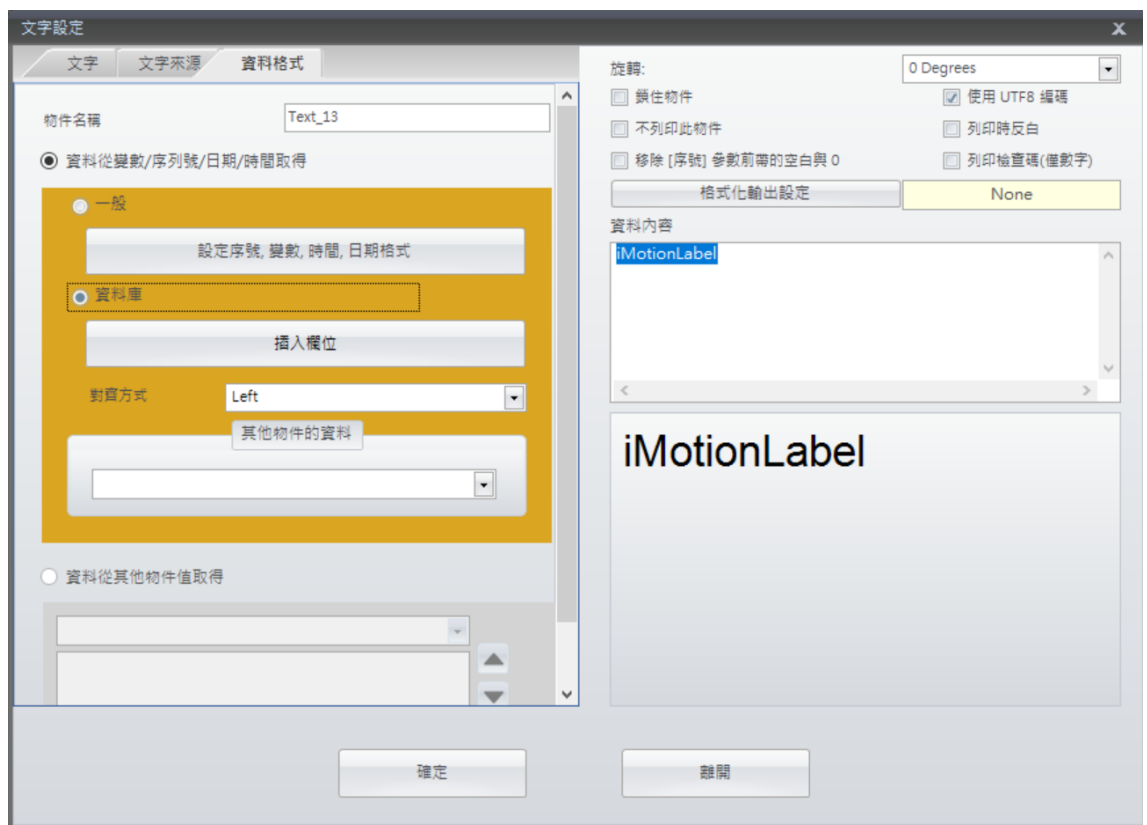
資料庫連結

資料庫連結的功能可以讓標籤的檔案與現有已建立的資料庫如 Excel、Access、dBase 等檔案的內容互相連結，不必在標籤檔中重複輸入所有的資料。

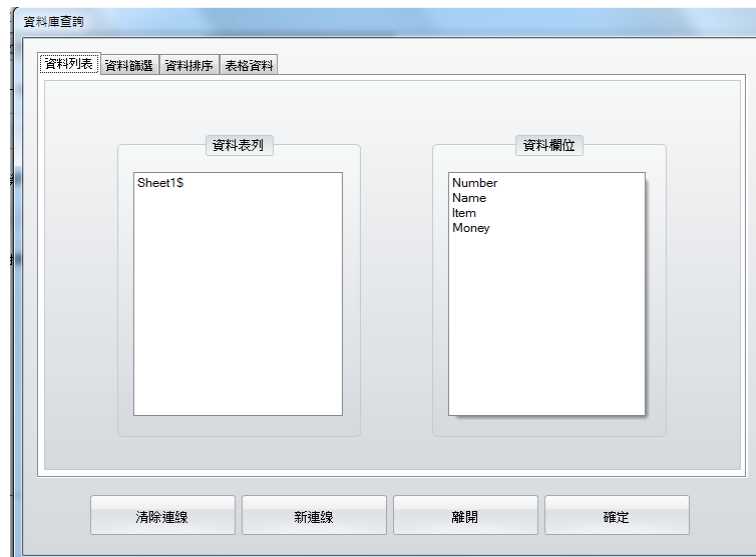
資料庫連結方式

進入資料庫連結有以下兩種方式，這兩種方式均會跳出「資料庫連線」視窗。

1. 點選常用工具列上的「資料庫連線設定」  圖示。
2. 進入文字或條碼的設定功能中點選「資料格式」頁籤，或於圖形設定功能中「影像來源」頁籤點選「使用印表機已下載之圖形」，再點選「資料庫」選項。



3.iMotion Label 會跳出「資料庫連線」視窗，選擇所需要的資料庫做連結，例如：選擇 Excel 檔案 “1.xlsx” 然後點選「確定」。



資料庫的使用

於「資料庫查詢」視窗點選「表格資料」可以看到 Excel 檔案內容。

資料庫查詢

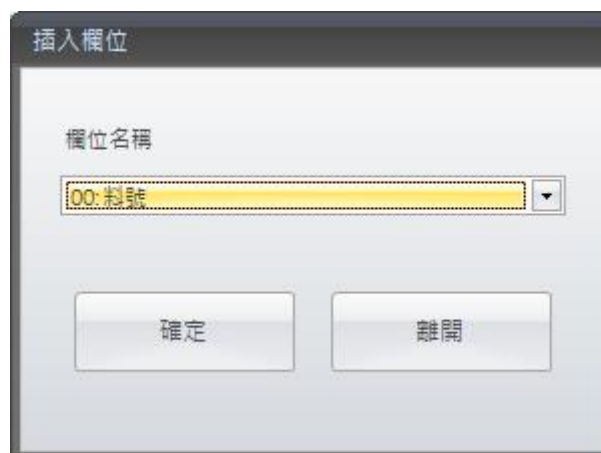
資料列表 資料篩選 資料排序 表格資料

	Number	Name	Item	Money
▶1	1	A123456	001	\$100
2	2	B234567	002	\$200
3	3	C345678	003	\$300
4	4	D456789	004	\$400

清除連線 新連線 離開 確定

範例：插入資料庫至文字設定。

當資料庫連結成功，在「資料格式」的選項中點選「資料庫」，進入資料庫連結，並點選「插入欄位」，畫面會出現「插入欄位」的對話視窗，選取所需的欄位名稱後，按「確定」鍵即可。



網路連線

搜尋印表機

1. 為了確認印表機已經連接乙太網路，請先點選「常用」工具列上的「印表機設定」  圖示，然後點選「標籤列印輸出介面」中的「LAN Port」選項，點選「確定」後離開此畫面。



2. 點選工具列上的  圖示自動搜尋網路上的印表機。

設定 IP 位址

點選工具列上的「IP 設定」 圖示，程式可以自動偵測取得 DHCP 伺服器 IP 位址，或是選擇「固定 IP」手動輸入位址。



The image shows a software window titled "IP 設定" (IP Setting). It contains several input fields and radio buttons. The "別名" (Alias) field is empty, with a note "長度 (1~16)" (Length 1~16) below it. The "連接埠號碼" (Port Number) field contains "9100". There are two radio buttons: "從DHCP伺服器取得IP" (Obtain IP from DHCP server) which is selected with a dotted border, and "固定IP" (Fixed IP). Below the radio buttons are five input fields: "預設閘道:" (Default Gateway) with "192 . 168 . 0 . 1", "IP位址:" (IP Address) with "192 . 168 . 0 . 66", "子遮罩:" (Subnet Mask) with "255 . 255 . 255 . 0", "DNS IP:" with ". . .", and "DNS Name:" which is empty, with a note "長度 (1~30)" (Length 1~30) below it. At the bottom are two buttons: "確定" (OK) and "離開" (Cancel).

別名	
長度 (1~16)	
連接埠號碼	9100
☒ 從DHCP伺服器取得IP	
☐ 固定IP	
預設閘道:	192 . 168 . 0 . 1
IP位址:	192 . 168 . 0 . 66
子遮罩:	255 . 255 . 255 . 0
DNS IP:	. . .
DNS Name:	
長度 (1~30)	
[確定] [離開]	

下載印表機物件

載入字型

- 點選「控制及參數設定」工具列上的「下載物件」圖示，進入「下載印表機件」視窗後點選「字型」圖示。
- 選擇所需的字型與樣式後，再按「確定」。在「請選擇字型識別碼」對話視窗內選擇字型的代號，共可下載 26 種字型 (從 VA 到 VZ)。
- 詳細的「印表機控制」使用方式，請參照第六章 其他功能說明。

確認載入的檔案

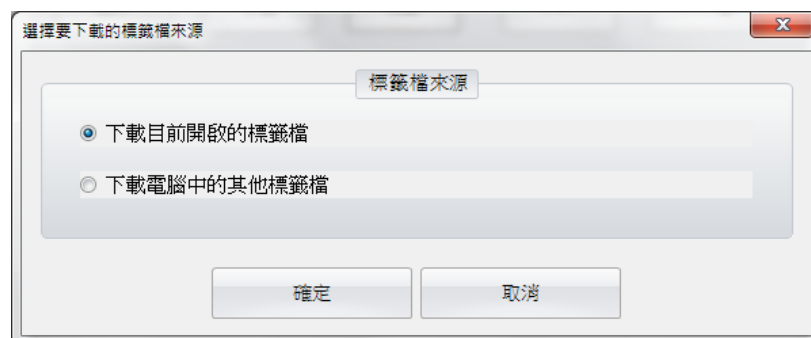
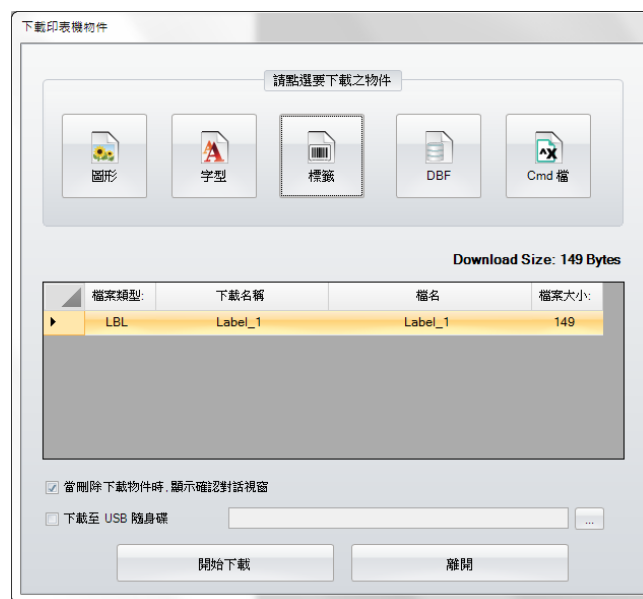
- 點選「控制及參數設定」工具列上的「iMotion 與印表機物件同步」圖示。
- 對話視窗會顯示所有已下載至 iMotion Label 與印表機記憶體中的檔案。



載入標籤

- 點選「控制及參數設定」工具列上的「下載物件」圖示，進入「下載印表機件」視窗後點選圖示。

2. 輸入標籤名稱(標籤名稱不可以是中文字)之後按「確定」鍵。
3. 若是記憶體內已有相同的標籤名稱，iMotion Label 會自動提醒標籤名稱重複。
4. 可選擇要下載的標籤檔來源。
5. 確定要下載，請於「下載印表機件」視窗點選「開始下載」。

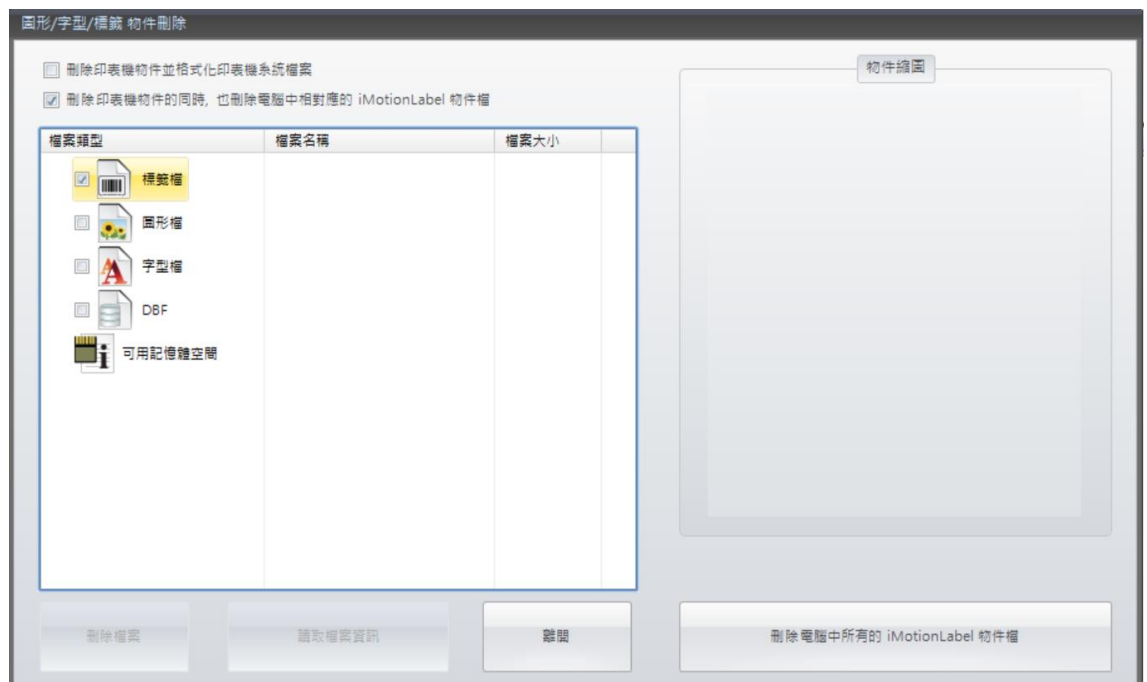


其他物件

載入圖形、DBF、Cmd 檔的方式與載入字型相似，且皆可以被下載至印表機內部的快閃記憶體或外部的延伸記憶體裡。.

刪除印表機物件

1. 點選「控制及參數設定」工具列上的「刪除印表機物件」  圖示，勾選欲刪除的物件，按右鍵一下，按下「刪除檔案」鍵，物件即被刪除。
2. 標籤及圖形皆可在「物件縮圖」上預覽內容，把游標移至檔案上即可預覽。



※ DBF、PNG...等編輯僅支援小於 256KB 的檔案編輯，超過此大小的檔案，不會被列入可編輯清單中。此限制不影響資料庫的資料套用。

第 4 章 同步 iMotion Label 與印表機物件

此功能可以將載入至 iMotion Label 的物件，同步下載至印表機。

1. 點選「控制及參數設定」工具列上的「iMotion 與印表機物件同步」  圖示，對話視窗會顯示所有已下載至印表機記憶體中的檔案。
2. 重新下載物件至印表機：勾選此欄位後，電腦會將 iMotion Label 的檔案重新下載物件至印表機。
3. 刪除印表機物件：已被勾選的物件在按下確定鍵後，印表機的檔案即被刪除。
4. 此例子在按下確定鍵後，印表機只會留下「04」、「05」、「06」三個檔案。

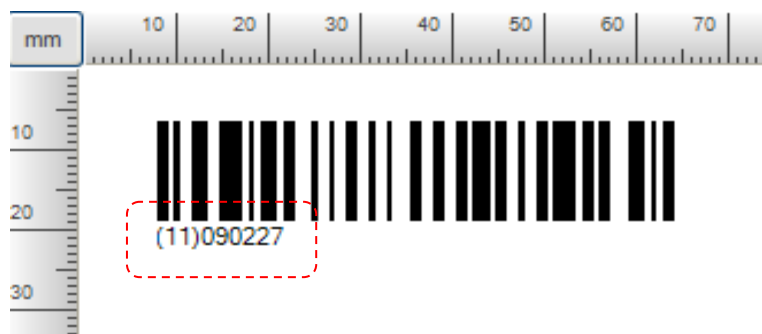


第 5 章 條碼的應用

關於應用識別碼 (Application Identifiers, AI)

iMotion Label 支援 EAN 128 條碼的應用識別碼系統(Application Identifiers, AI)的輸入，而應用識別碼系統的資料組成方式，則是由前半的 2 ~ 4 位數資料識別碼來定義後段資料內容的編號意義及格式，例如(11)在 AI 系統裡的定義代表生產日期，其格式為 n2+n6，n2 指的是由兩位數組成的資料識別碼(11)，n6 則是指由 6 位數組成的日期格式(YMMDD)。應用識別碼系統規範了一系列功能與資料組成方式類似的資料識別碼，若要取得完整的應用識別碼資訊，請自行參閱相關的標準定義。

在 iMotion Label 的 EAN-128 條碼資料輸入欄裡，只要使用者輸入的資料符合 AI 應用識別碼的規範，iMotion Label 即會自動將碼文顯示為 AI 應用識別碼的顯示格式。例如在資料輸入欄裡輸入"11090227"，由於輸入資料格式符合 AI 系統裡「(11)製造日期」的 n2+n6 的格式，所以在條碼的碼文顯示內容會自動轉成"(11)090227"。



AI Wizard

EAN 128

iMotion Label 提供應用識別碼輸入輔助介面(AI Wizard)，讓使用者可以確認 AI 應用識別碼規範與範例。在「資料內容」欄位下方，點選「AI Wizard」按鍵即可進入輔助介面。

- 1.在畫面左邊列出所有 AI 碼的定義，點選任一 AI 碼，在「Sample」欄位裡即會顯示此 AI 碼的範例及格式。
- 2.於左方「Application Identifiers」欄位雙擊滑鼠點選所需的資料格式，程式會自動將 AI 碼帶入到右邊「Show Data List」欄位裡，依照「Sample」欄位的提示，將資料輸入到「DATA」欄位。也可以直接在「條碼種類」頁籤裡的「資料內容」欄位輸入資料，點選「AI Wizard」鍵讓程式將資料自動帶入「Show Data List」欄位裡。
- 3.勾選「check 1」，AI Wizard 會確認資料的正確性，如果資料正確，AI Wizard 會允許輸入下一個欄位。若所輸入的資料內容不符合該 AI 碼的格式，則勾選「Check」方格後，資料內容會以紅色方格顯示，並且無法繼續輸入下一組 AI 碼。此時請取消「Check」方格的勾選，並依照範例格式輸入正確資料內容，才能繼續完成 AI 碼的輸入程序。
- 4.若需要輸入多組 AI 碼，請重複上述的動作進行各組 AI 碼的內容輸入，待完成所有的 AI 碼輸入後，按下下方的「Combine」鍵，即可把多組 AI 碼整合在同一條碼裡，此時「Combine Items」欄位會顯示總共有多少組 AI 碼被整合在一起，而「Check Data」欄位裡則會顯示最終的條碼內容，按下「確定」鍵即可完成 AI 碼的輸入流程。

範例

在第 1 行點選 AI (11) Production Data(YMMDD)輸入 110506 後再勾選後方 Check，在第 2 行點選 AI(12) Due Date (YMMDD)輸入 110516 後再勾選後方 Check，點選下方 Combine 鍵後，AI Wizard 會將資料合併到上方 Check Data 欄位，按下確認鍵後回到條碼設定視窗，即可預覽條碼樣式。



AI Wizard

Application Identifiers

Sample: (12)090323

Show Data List

Check Data: 1111050612110516

AI	DATA	FORMAT
1	11	110506
2	12	110516
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

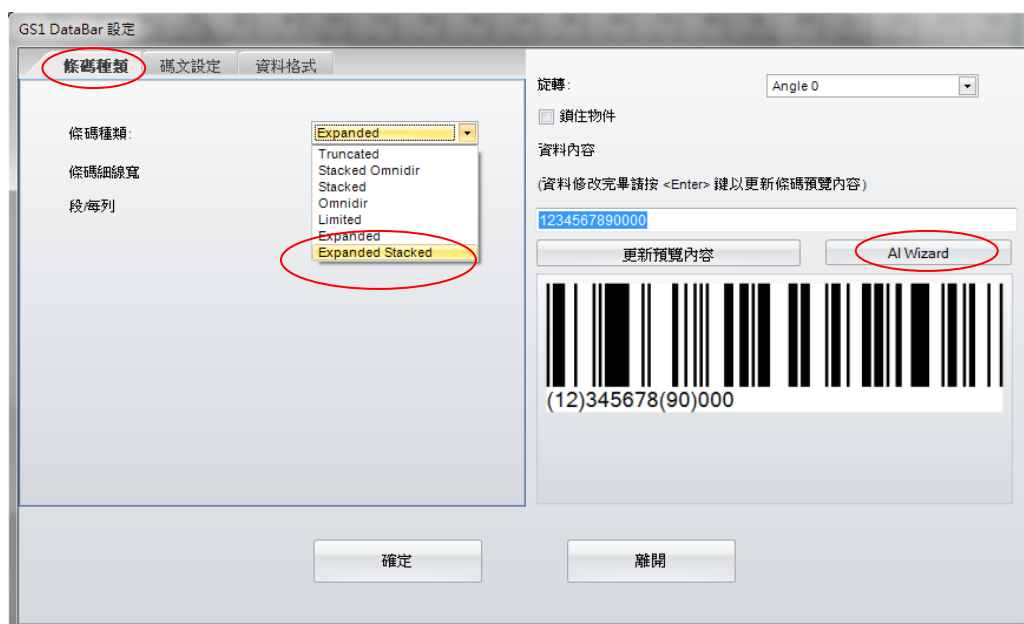
Combine Items: 1.2. Combine

確定 離開

GS1 Databar

GS1 Databar 只有 Expanded 與 GS1 Databar Expanded Stacked 支援 AI Wizard 輔助介面。

- 點選「條碼種類」下拉式選單，選擇 Expanded 或 Expanded Stacked，右側的「資料內容」欄位下方會出現「AI Wizard」按鍵。
- 使用方式與上一章節 EAN 128 的方式相似，請參考前一



第 6 章 其他功能說明

印表機控制

點選「控制及參數設定」工具列上的「印表機控制」  圖示，提供以下 10 項功能：

1. 顯示記憶體：

- 列印標籤清單：印出印表機記憶體中【標籤】的清單
- 列印圖形清單：印出印表機記憶體中【圖形】的清單
- 列印字型清單：印出印表機記憶體中【英數字型】的清單
- 所有名稱(標籤,圖形,字型)名稱及剩餘空間：印出印表機記憶體中【標籤】、【圖形】、【亞洲字型】、【英數字型】、【向量字型】的清單
- 亞洲字型及剩餘空間：印出印表機記憶體中【亞洲字型】的清單

2. 測試印表頭：依據目前印表機中的【標籤寬度】，列印出網狀格線圖形，藉以驗證印表頭是否有壞點或異常。

3. 印表機重啟：將印表機重新啟動。

4. 印出條碼機版本資訊：列印出包含【印表機機型】、【韌體版本】、【USB 序號】、【RS232 通訊參數】、【網路通訊參數】、【記憶體使用概況】、【列印基本參數】、【紙張邊緣感應器模式】等資訊。

5. 續印前一次列印的標籤：印表機的暫存記憶體會記錄開機後最後一次列印的標籤內容，透過此功能可讓印表機列印最後一次列印的標籤。

6. 吐紙長度：設定長度讓印表機中的紙張向列印方向移動。

7. 收紙長度：設定長度讓印表機中的紙張向列印的相反方向移動。



8. **Buzzer**：設定開啟或關閉蜂鳴器。若蜂鳴器功能被啟動，當印表機下載檔案完畢或發生錯誤時，會發出警告聲響。
9. **切換記憶體**：快閃記憶體：印表機內建的記憶體
- 延伸記憶體：若將隨身碟插入至印表機，隨身碟即為印表機的延伸記憶體
 - 當插入隨身碟至印表機時，印表機記憶體會自動切換為延伸記憶體(隨身碟)，使用者也可以透過此功能手動切換記憶體。
10. **自動校正**：此功能會在送紙的過程中，透過印表機中的感應器，持續偵測紙張的穿透率與反射率，最後計算出最適合偵測紙張邊緣的【感應器參數】。自動校正完成後，也會計算出【標籤紙】或【黑線紙】的【紙張長度】。建議使用者在切換不同的紙張材質時，做一次自動校正的動作，可以得到較佳的邊緣偵測效果。
11. **Linerless 模式控制**：當在【印表機設定】視窗中選擇有支援 Linerless 的機型時，功能清單中會顯示此項目
- 開 TYPE 1：裁切完回拉 67%，列印再回拉 33%
 - 開 TYPE 2：裁切完不回拉，列印才回拉
 - 關：關閉 Linerless 模式控制
12. **Recall Label 列印完後要回到的畫面**：此功能可設定透過印表機的 LCD 面板執行 Recall Label 列印後畫面要回到哪一個頁面。目前有三個選項可以設定：
- 回到輸入張數的畫面
 - 回到輸入變數的畫面
 - 回到選擇標籤的畫面
13. **根據變數定義設定文字換行**：開啟此功能時，列印文字時會根據變數中的定義來換行。
14. **根據變數定義設定條碼對齊**：開啟此功能時，列印條碼時會根據變數中的定義來對齊。
15. **裁刀兩次裁切設定**：若列印時有搭配裁刀模組，開啟此功能時，每列印一個標籤時，裁刀要裁切兩次。
16. **標籤旋轉列印**：此功能可切換標籤列印時的旋轉方向。
17. **設定 autosensing 時機**：此功能可設定在哪些狀況下，印表機要執行自

動校正。目前有 4 個選項可以設定：

- 無
- 當印表機開機
- 當印表機關閉上蓋
- 當印表機開機或關閉上蓋

其他選項

1. 點選工具列上的「語系」  圖示可選擇不同語言使用 iMotion Label。
2. 點選工具列上的「外觀風格設定」  圖示，可依照使用者的偏好選擇 iMotion Label 版面樣式。